

## FARGO<sup>®</sup> Impresora de tarjetas DTC4500e Guía del usuario

PLT-01734, Rev. 1.1 Abril de 2014



hidglobal.com



#### **Derechos de Autor**

© 2014 HID Global Corporation / ASSA ABLOY AB. Todos los derechos reservados. Este documento no puede ser reproducido, republicado o difundirse en forma alguna sin el permiso previo por escrito de HID Global Corporation.

#### Marcas registradas

HID GLOBAL, HID y el logotipo HID y DTC son marcas registradas o comerciales de HID Global Corporation o sus licenciadores en Estados Unidos y otros países.

#### Aviso sobre marcas registradas

Otras marcas registradas o nombres de marcas pueden ser usados en este documento para referirse a entidades que solicitaran las marcas y nombres o sus productos.

#### Historial de revisión

El número de la revisión de este documento será actualizado para reflejar alteraciones, correcciones, actualizaciones y mejoras en este documento.

№ de control de la revisión	Fecha	Descripción
1.1	Abril de 2014	Versión inicial del documento

#### **HID Global Customer Support**

América del Norte	Europa, Oriente Medio y África	
HID Corporate	Phoenix Road,	
611 Center Ridge Drive	Haverhill, Suffolk CB9 7AE, England	
Austin, TX 78753	+44 1440 711 822	
866 607-7339, #6	M-TH 8:30 - 17:30 GMT	
M-F 7am-6pm CST	FR 8:30 - 17:00	

Asia/Pacífico	Brasil
19/F 625 King's Road,	Av Guido Caloi 1985 Prédio 18
North Point, Island East,	São Paulo – SP,
Hong Kong	CEP : 05802-140
+852 3160 9833	55 11 5514-7110
M-F 9:00 – 18:00 GMT +8	M-F 9am – 6pm ATC

support.hidglobal.com



## Contenidos

1	Especificaciones		6
	1.1 Co	nformidad reguladora	6
	1.1.1	Lista de organismos reguladores	6
	1.1.2	Estados Unidos	7
	1.1.3	Canada	
	1.2 Avi	sos de seguridad (examine cuidadosamente)	
	1.3 Esp	ecificaciones técnicas	9
	1.4 Esp	ecificaciones funcionales	13
	1.5 Co	nponentes de la impresora cintas de impresión	13
	1.5.1	Tipos de cinta y recuento de impresión	
	1.5.2	Componentes de la impresora: l'arjetas en blanco	15
2	Pro	cedimientos de instalación y configuración	16
	2.1 Ele	cción de un buen lugar	16
	2.1.1	Sobre la condensación de humedad	16
	2.2 Re	irada del embalaje e inspección	16
	2.3 Ins	talación del cartucho de cinta de impresión	17
	2.4 Co	ocación de las tarjetas en blanco en el alimentador de tarjetas de entrada	18
	2.5 Sel	ección del tamaño de la tarjeta	19
	2.6 Ali	nentación de la impresora	21
		·	
3	Ins	talación del driver de impresión	22
3	Ins 3.1 Ins	<b>talación del driver de impresión</b> trucciones de instalación del driver	<b> 22</b> 22
3 4	Ins 3.1 Ins Fui	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora	<b>22</b> 22 <b>23</b>
3 4	Ins 3.1 Ins Fur 4.1 Pes	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta	22 22 23
3 4	Ins 3.1 Ins Fu 4.1 Pes 4.1.1	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas	22 22 23 23 24
3	Ins 3.1 Ins Fut 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation	22 22 23 23 24 24
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias	22 23 23 24 24 24 24
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.4	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas.	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 22
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba	22 22 23 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración	22 22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora traña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas traña Configuración Establecer idioma	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma	22 23 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 26 27
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.4 Pes	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma taña Calibrar laminador	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 26 27 28
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.4 Pes 4.5 Pes	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma taña Calibrar laminador taña Calibrar cinta	22 23 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 26 27 28 29
3	Ins 3.1 Ins Fun 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.5 Pes 4.5 Pes 4.5.1	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver metaña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma taña Calibrar laminador taña Calibrar cinta Avisos de seguridad (examine cuidadosamente)	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 27 26 27 28 29 30
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.4 Pes 4.5 Pes 4.5.1 4.5.2	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver trucciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma taña Calibrar laminador taña Calibrar cinta taña Limpiar impresora Avisos de seguridad (examine cuidadosamente) Kit de limpieza	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 26 26 27 28 29 30 31
3	Ins 3.1 Ins 4.1 Pes 4.1.1 4.1.2 4.1.3 4.1.4 4.1.5 4.1.6 4.1.7 4.2 Pes 4.2.1 4.3 Pes 4.4 Pes 4.5 Pes 4.5 Pes 4.5.1 4.5.2 4.5.3	talación del driver de impresión trucciones de instalación del driver nciones de las pestañas en las preferencias de la impresora taña Tarjeta Tamaño de las tarjetas Orientation Copias Selección de bandeja de tarjetas Diagnóstico Impresión de prueba Caja de herramientas taña Configuración Establecer idioma taña Calibrar laminador taña Calibrar cinta taña Calibrar cinta taña Limpiar impresora Avisos de seguridad (examine cuidadosamente) Kit de limpieza Limpieza del cabezal de impresión	22 23 23 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 24 25 26 26 26 26 27 28 29 26 20 30 31 32

# HID

## Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1

4.5.4	Limpieza	a del exterior de la impresora	34
4.6 Pest	taña Conf	iguraciones avanzadas	35
4.7 Pest	taña Opci	ones del dispositivo	41
4.7.1	Suminis	tros	42
4.	7.1.1	Tipo de cinta	42
4.7.2	Doble ca	ara	43
4.7.3	Opcione	S	43
4.	7.3.1	Girar el frente 180 grados	43
4.	7.3.2	Girar el reverso 180 grados	43
4.	7.3.3	Desactivar impresión	43
4.	7.3.4	Solo escritura	44
4.	7.3.5	Invertir imagen panel F	44
4.	7.3.6	Cifrar los datos de trabajo	44
4.7.4	Selecció	n del tipo de cinta del panel fluorescente	44
4.	7.4.1	Selección del tipo Ribbon Panel Fluorescente	44
4.	7.4.2	Creación de una imagen fluorescente personalizada (usando la cinta YMCFKO)	45
4.	7.4.3	Configuración de datos fluorescentes (panel F para cinta YMCFKO)	
		usando la aplicación	45
4.8 Pest	taña Colo	r de la imagen	48
4.8.1	Calidad	de imagen	49
4.	8.1.1	Equilibrio de colores	49
4.	8.1.2	Difuminación de resina	49
4.8.2	Calor		50
4.	8.2.1	Intensidad de sublimación de tintado: (YMC)	50
4.	8.2.2	Calientamiento de resina, parte delantera: (K)	50
4.	8.2.3	Calientamiento de resina, parte posterior: (K)	50
4.	8.2.4	Calientamiento de superposición: (O)	50
4.	8.2.5	Predeterminado	50
4.8.3	Configu	ación avanzada	51
4.	8.3.1	Calidad de imagen	51
4.	8.3.2	Equilibrio	52
4.	8.3.3	Defecto	52
4.9 Pest	taña Calib	ración de imagen	53
4.9.1	Vertical		53
4.9.2	Horizont	al	53
4.10 Pest	taña Codi	ficación magnética	54
4.	10.1.1	Utilice de la pestaña Codificación magnética - Norma ISO	55
4.10.2	Utilice d	e la pestaña Codificación magnética – Modo de codificación personalizada o de	E7
4 10 3	Revisión	de las ubicaciones de pista ISO	57 58
4.10.4	Revisiór	a cadena de caracteres de muestra	59
4.10.5	Envío de	e informaciones de pista	59



	4.10.6 Revisiór	n del código ASCII y de la tabla de caracteres	60
	4.11 Tab laminad	ión	61
	4.11.1 Laminad	ción Posición	61
	4.11.2 Velocida	ad de Laminación	
	4.11.3 Laminac	ción Side	
	4.11.4 Tipo de 4.11.5 Detecta	Iaminacion r automáticamente laminado instalada para cada trabaio do impresión	
	A 12 Pestaña Sune	r automaticamente laminado instalada para cada trabajo de impresión prnosición/Área de impresión	
	4 12 1 La defin	ición de un Superposición o Área de impresión	
	4.12.2 Eliminad	ción de un área definida	
	4.12.3 Superpo	osición / Área de impresión	
	4.12.3.1	Área o áreas definidas	
	4.12.3.2	Sólo para superposición	
	4.12.3.3	Soló para impresión (Sin superposición)	
	4.12.3.4	Opciones de seguridad	
	4.12.3.5	Soluciones de seguridad visual	
	4.12.3.6	Verimark	
	4.12.3.7	HoloMark	
	4.13 Pestaña Resi	na del panel K	
	4.13.1 Imprimir	Todos Negro con el panel K	
	4.13.1.1	Toda la tarjeta	
	4.13.1.2	Área(s) definida(s)	
	4.13.1.3	Área(s) indefinida(s)	
	4 13 1 4	Imprima YMC baio K	68
	4 13 1 5	Imprimie rolamente en K	68
	A 14 Onción de ár	ea definida	69
	4.14 Opcion de an	rmaciones de la impresora	
	4.15 restand into	ción de Impresora	
_	4.10.1 millionna		
5	Visión genera	al del sistema	
	5.1 Secuencia d	de operaciones	
6	Solución de p	problemas	
	6.1.1 Tabla de	e mensajes de error	74
	6.1.2 Soluciór	n de problemas con la tabla de mensajes de error	
	6.1.3 Herrami	entas especificas de la impresora	
	6.1.3.1	Herramientas adicionales específicas de la impresora	83
7	Actualizacior	nes de firmware	
	7.1 Información	de actualización	85
8	Soporte técn	ico de HID Global	
	8.1 Lectura de lo	s números de serie de una impresora de FARGO	



## 1 Especificaciones

El objeto de esta sección es suministrar informaciones específicas sobre conformidades reguladoras, lista de organismos reguladores, especificaciones técnicas y especificaciones funcionales para la Guía de usuario de la impresora de tarjetas DTC4500e.

## 1.1 Conformidad reguladora

UL	La impresora de tarjetas está en la lista UL 60950-1 (2ª edición) de equipos de tecnología de la información
	Número del archivo: E145118
	Observación: Este producto debe ser suministrado por una unidad de alimentación listada marcada como clase 2 y clasificada, como mínimo, como 24 V CC, 3,3 A.
CSA	El fabricante de la impresora fue autorizado por UL a presentar la impresora de tarjetas como certificada por CSA, según la Norma de CSA C22.2 Nº 60950-1-07 2ª edición.
	Número del archivo: E145118
FCC	La impresora de tarjetas está en conformidad con los requisitos de la Parte 15 de las normas de FCC para dispositivo digital de Clase A.
CE	La impresora de tarjetas fue probada y está en conformidad con: EN300-330-1, EN300-330-2, EN301-489-1, EN301-489-3, EN55022 clase A, EN55024, EN6100-3- 2, EN6100-3-3, EN60950-1.
	Observación: Con base en la prueba anterior, el fabricante de la impresora de tarjetas certifica que el producto está en conformidad con las Directivas del Consejo Europeo a continuación y que insertó el sello CE en el producto.
	LVD 2006/95/EC, EMC 2004/108/EC, R&TTE 1999/5/EC, ROHS2 2011/65/EC
Ambiental	ENERGY STAR, RoHS2, RoHS de China, Eficiencia de la fuente de alimentación nivel V, como mínimo.

#### 1.1.1 Lista de organismos reguladores

Normas de	FCC Parte 15 Clase A, RSS-GEN, RSS 210, CNS 13438, EN55022 Clase
emisiones e	A, EN55024, EN6100-3-2, EN6100-3-3, EN300-330-1, EN300-330-2,
inmunidad	EN301-489-1, EN301-489-3, GB9254, GB17625
Normas de	UL IEC 60950-1 (2ª edición), CSA C22.2 № 60950-1-07(2ª edición),
seguridad	EN60950-1, GB4943, CNS14336
Lista de otros organismos reguladores	CCC, BSMI, KC



#### 1.1.2 Estados Unidos

Este dispositivo está en conformidad con la Parte 15 de las normas de FCC. La operación está sujeta a las dos condiciones a continuación:

(1) Este dispositivo no debe causar interferencia perjudicial.

(2) Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluso interferencia que pueda causar operación indeseada.

**Observación:** Este equipo fue probado y se concluyó que está en conformidad con los límites de un dispositivo digital Clase A, según la parte 15 de las normas de FCC. Esos límites fueron establecidos para ofrecer protección contra interferencia perjudicial cuando el equipo es operado en un entorno comercial. Este equipo genera, usa y puede irradiar energía de frecuencia de radio y, si no fuere instalado y usado según el manual de instrucciones, puede causar interferencia perjudicial en comunicaciones de radio. La operación de este equipo en un área residencial puede causar interferencia perjudicial y, en ese caso, la interferencia debe ser corregida a costas del cliente.

IMPORTANTE: Alteraciones o modificaciones intencionales o no en un radiador que no sea expresamente aprobado por la parte responsable por la conformidad pueden suspender la autoridad del usuario para operar el equipo.

#### 1.1.3 Canada

Este dispositivo cumple con el estándar de Industry Canada RSS (s) exento de licencia. La operación está sujeta a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado del dispositivo.



## 1.2 Avisos de seguridad (examine cuidadosamente)

Símbolo	Instrucciones esenciales para fines de seguridad
Peligro:	La falta de obediencia a esas directrices resulta en lesiones corporales o muerte.
	Para evitar lesiones corporales o muerte:
	<ul> <li>Use los avisos de seguridad a continuación, como referencia antes de realizar una operación.</li> </ul>
	<ul> <li>Siempre retire el cable eléctrico de la toma de corriente antes de realizar procedimientos de reparo, a menos que sea especificado de otro modo.</li> </ul>
	Certifíquese que solamente personal calificado realice esos procedimientos.
Caution:	Este dispositivo tiene sensibilidad a la electroestática. El dispositivo puede ser dañado si fuere expuesto a descargas de electricidad estática.
	Para evitar daños:
ESD	<ul> <li>Use los avisos de seguridad a continuación, como referencia antes de realizar una operación.</li> </ul>
	<ul> <li>Observe todos los procedimientos de ESD (Descarga electroestática) establecidos mientras esté manipulando cables o cercano a los conjuntos de tarjeta de circuito y cabezal de impresión.</li> </ul>
	Siempre use un dispositivo de conexión de tierra personal apropiado.
	<ul> <li>Siempre remueva la cinta y las tarjetas de la impresora antes de realizar cualquier reparo, a menos que sea especificado de otro modo.</li> </ul>
	<ul> <li>Retire las joyas y lave las manos cuidadosamente antes de trabajar en la impresora.</li> </ul>
Caution:	Este símbolo alerta sobre un riesgo eléctrico que puede resultar en lesión corporal o muerte.
Caution:	Para fines de seguridad, no use la Ethernet para una conexión directa fuera del edificio.



## 1.3 Especificaciones técnicas

Término	Función
Método de impresión	Sublimación/Transferencia térmica de resina
Resolución de la impresora	300 dpi (11,8 puntos/mm); tono continuo
Colores	Hasta 16,7 millones de colores/256 matices por píxel
Opciones de cinta para impresión	Todos los colores con negro para resina y panel de superposición, YMCKO* (500 impresiones)
	Todos los colores, medio panel, con negro para resina y panel de superposición, YMCKO* (850 impresiones)
	Todos los colores con dos paneles negros para resina y panel de superposición, YMCKOK* (500 impresiones)
	Todos los colores, incluyendo fosforescentes, con dos paneles negros para resina y panel de superposición, YMCFKO* (500 impresiones)
	Todos los colores, incluyendo fosforescentes, con dos paneles negros para resina y panel de superposición, YMCFKOK* ( 400 impresiones)
	Negro para resina y panel de superposición, KO* (1250 impresiones)
	Negro para sublimación y panel de superposición, BO* (1250 impresiones)
	Negro para resina (estándar y premium) (3000 impresiones)
	Verde, azul, rojo, blanco, para resina (1000 impresiones)
	Plateado para resina (2000 impresiones)
	Oro para resina (1000 impresiones)
	Tecnología de regrabación – No es exigida ninguna cinta
	* Indica el tipo de cinta y el número de paneles de cinta, en que Y = amarillo, M = magenta, C = cian, K = negro para resina, O = superposición, F = resina fluorescente

## Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1



Término	Función
Velocidad de impresión	6 segundos por tarjeta (K*)
	8 segundos por tarjeta (KO*)
	16 segundos por tarjeta (YMCKO*)
	24 segundos por tarjeta (YMCKOK*)
	La velocidad de impresión indica una velocidad de impresión aproximada por lote y es medida a partir del momento en que la tarjeta es alimentada en la impresora hasta el momento en que es eyectada por ella.
	Las velocidades de impresión no incluyen tiempo de codificación o el tiempo necesario para que la computadora procese la imagen.
	El tiempo del proceso depende del tamaño del archivo, de la CPU, cantidad de RAM y cantidad de recursos disponibles en el momento de la impresión.
	<ul> <li>* Indica el tipo de cinta y el número de paneles de cinta, en que Y = amarillo, M = magenta, C = cian, K = negro para resina, O = superposición, F = resina fluorescente</li> </ul>
Tamaños y tipos de	CR-80 (85,6mm L x 54 mm A)
tarjeta soportados	CR-79 (84,1mm L x 52,4 mm A)
Tamaños estándar de tarjeta aceptados	CR-80 de borde a borde (85,3 mm L x 53,7 mm A) CR-79 (83,8 mm L x 51,8 mm A)
Espesor de la tarjeta aceptado	0,229 mm a 1,016 mm
Tipos de tarjeta aceptados	Tarjetas de PVC o poliéster con acabado en PVC pulido, resina monocromática exigida para tarjetas 100% poliéster, tarjetas de memoria óptica con acabado en PVC, regrabación
Capacidad de tarjetas en	Una tolva: 100 tarjetas (0,762 mm)
el alimentador de entrada	Tolvas dobles: 200 tarjetas (0,762 mm)
Capacidad de tarjetas en el alimentador de salida	100 tarjetas (0,762 mm)
Capacidad de tarjetas en el alimentador de rechazo	100 tarjetas (0,762 mm) – alimentador de tarjetas con entrada y salida del mismo lado (exigido)
Limpiador de tarjetas	Rollo de limpieza de tarjetas integrado al cartucho de cinta.
	Un rollo de limpieza nuevo está incluido en cada cartucho de cinta.
Memoria de la impresora	32 MB RAM



Término	Función
Sistemas operativos	Windows® XP/Vista™ (32 bits y 64 bits)/Server 2003 y 2008/Windows® 7 (32 y 64 bits)/Windows® 8 (32 y 64 bits)/Linux®
Interfaz	USB 2.0 y Ethernet con servidor de impresión interno
Temperatura operativa	18º C a 27º C
Humedad	20% a 80%, no condensativa
Peso	Un lado: 3.63 kg; Dos lados: 4.54 kg.
Lista de organismos reguladores	Seguridad: UL 60950-1, CSA C22.2 (60950-1) y CE; EMC; FCC Clase A, CRC c1374, CE (EN 55022 Clase A, EN 55024), CCC, BSMI, KCC
Tensión de alimentación	100 a 240 V CA, 1,6 A
Frecuencia de alimentación	50 Hz/60 Hz
Garantía	Impresora: dos años; cabeza de alimentación: dos años, transmisión ilimitada con UltraCard™
	Lector de 125 kHz (HID Prox)
	Codificador de lectura/grabación de 13,56 MHz (iCLASS, MIFARE, ISO 14443 A/B, ISO 15693)
Opciones de codificación soportadas	El codificador de tarjeta inteligente de contacto lee y graba en todas las memorias 1/2/3/4 ISO7816 y tarjetas inteligentes de microprocesadores (T=0, T=1), y también tarjetas simultáneos.
	Codificación de cinta magnética ISO, coercitividad doble alta y baja, bandas 1, 2 y 3

## Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1



Término	Función
	Ethernet de cable simples e interfaz USB 2.0 para impresión y codificación en línea
	La codificación de Ethernet de cable simple solo está disponible para codificación de iCLASS y tarjeta inteligente de contacto
	Módulo de impresión en los dos lados – Escalable
Oncionas	Alimentador doble de entrada de tarjetas – Escalable
Opciones	Alimentador doble de entrada/salida de tarjetas en el mismo lado – Escalable
	Codificación de tarjeta inteligente (de contacto/sin contacto) – Escalable
	Codificación de cinta magnética – Escalable
	Kit de limpieza de impresora
Software	Utilitario de diagnóstico de la base de datos FARGO
Visualización	Visualización gráfica
Método de impresión	Sublimación / Transferencia térmica de resina





## 1.4 Especificaciones funcionales

Esta impresora de tarjetas utiliza dos tecnologías distintas, pero muy relacionadas para obtener su notable calidad de impresión directo a la tarjeta para sublimación y transferencia térmica de resina.

#### 1.5 Componentes de la impresora cintas de impresión

La impresora de tarjetas utiliza los métodos de sublimación y/o transferencia térmica de resina para imprimir imágenes directamente en tarjetas en blanco. Con el uso de los dos métodos de impresión por sublimación y por transferencia térmica de resina, cada uno ofrece beneficios exclusivos: las cintas de impresión están disponibles solamente en las versiones solamente resina, solamente sublimación y combinación de sublimación y resina.

Para saber más fácilmente cuál cinta de impresión es, fue desarrollado un código de letras para indicar los tipos de paneles de cinta encontrados en cada cinta. Ese código de letras es el siguiente:

Y	= Panel amarillo de sublimación
М	= Panel magenta de sublimación
С	= Panel cian de sublimación
К	= Panel negro para resina (Premium, a menos que sea especificado de otro modo)
0	= Panel de superposición protector transparente
E	= Panel fluorescente



#### 1.5.1 Tipos de cinta y recuento de impresión

La siguiente tabla muestra los tipos de cinta y el recuento de impresión más común para cada modelo de impresora.

Cinta	DTC4500e
YMCKO – Todos los colores/Negro para resina/superposición	500
YMCKO medio panel – Todos los colores (1/2)/Negro para resina/superposición	850
YMCFKO – Todos los colores/Fluorescente UV/Negro para resina/superposición	500
YMCKK – Todos los colores/2 paneles negros para resina	500
YMCKOK – Todos los colores/2 paneles negros para resina/superposición	500
YMCFKOK – Todos los colores/Fluorescente UV/2 paneles negros para resina/superposición	400
K – Resina estándar	3000
K – Resina Premium	3000
Resina colorida	2000
KO - Resina negra Premium/superposición	1250
BO - Negro para sublimación/superposición	1250
Ninguna - Regrabación	Soportada



#### 1.5.2 Componentes de la impresora: Tarjetas en blanco

Тіро	Descripción		
Tamaño de la tarjeta	La impresora de tarjetas acepta las tarjetas de tamaño estándar CR-79 y CR-80.		
Superficie de la tarjeta	Las tarjetas adecuadas deben tener una superficie de PVC pulida, marcas de dedos, polvo o cualquier otro tipo de contaminante. Además de ello, las tarjetas deben tener una superficie totalmente y nivelada para que la impresora obtenga una cobertura de color consistente. Ciertos tipos de tarjeta de proximidad tienen una superficie desigual que impedirá la transferencia consistente de colores.		
	Ciertos tipos de chips de tarjeta inteligente quedan ligeramente arriba de la superficie de la tarjeta, lo que también resulta en una transferencia de colores deficiente.		
Tarjetas de la marca UltraCard™	La línea de productos UltraCard, disponible exclusivamente como parte de las soluciones de emisión de tarjetas seguras de la marca FARGO de HID Global, tiene una reputación de tradición entre los revendedores y usuarios finales en virtud de la calidad consistente en construcción.		
	<ul> <li>Además de las tarjetas en blanco, la línea UltraCard está disponible en una variedad de configuraciones para cinta magnética, hologramas personalizados y otros recursos adicionales anti-falsificación.</li> </ul>		
	<ul> <li>UltraCard<sup>™</sup> Premium es la tarjeta elegida para las aplicaciones DTC<sup>®</sup> (directo a la tarjeta) que exigen una calidad superior de la tarjeta. El material compuesto del UltraCard Premium ofrece máxima durabilidad, flexibilidad y vida útil a la tarjeta, con calidad de impresión con resolución ideal para aplicaciones de impresión con cinta con panel fluorescente y de laminación.</li> </ul>		
	<ul> <li>Las tarjetas de PVC UltraCard<sup>™</sup> son tarjetas de durabilidad mediana para un acabado brillante con calidad de foto. Esas tarjetas son fabricadas para garantizar tarjetas limpias, sin arañones para impresiones de alta calidad y mayor vida útil del cabezal de impresión.</li> </ul>		



## 2 Procedimientos de instalación y configuración

Esta sección describe la instalación y configuración de la impresora de tarjetas DTC4500e.

#### 2.1 Elección de un buen lugar

Siga estas orientaciones:

- Coloque la unidad en un lugar con circulación de aire adecuada para evitar aumento del calentamiento interno.
- Use las dimensiones de la impresora como orientación para tener un espacio libre mínimo para la unidad.

**Observación:** Deje un espacio libre adecuado en frente a la unidad para acomodarla con las tapas abiertas.

• No instale la unidad cercana a fuentes de calor, como radiadores o conductos de aire o en un lugar sujeto a luz directa del sol, exceso de polvo, vibración mecánica o choque.

#### 2.1.1 Sobre la condensación de humedad

Si la unidad fuere traída directamente desde un lugar frío hacia un lugar caliente o sea puesta en una sala muy húmeda, la humedad puede condensar dentro de la unidad. La calidad de impresión puede ser reducida.

Deje la unidad desconectada de la toma de corriente en una sala caliente y seca por algunas horas antes de usarla para que la humedad evapore.



Cuidado: Por motivos de seguridad, la Ethernet no se destina a conexión directa fuera del edificio.

#### 2.2 Retirada del embalaje e inspección

Mientras esté removiendo su impresora del embalaje, inspeccione la caja de cartón para ver si no hay ningún daño durante el transporte. Certifíquese que todos los accesorios suministrados estén incluidos con la unidad.

Verifique si los siguientes ítems están incluidos:

- Fuente de alimentación
- Cable de alimentación EEUU/UE
- Cable USB (2.0)
- CD de instalación del software
- Guía de usuario de la impresora de tarjetas
- Declaración de garantía, documentación de conformidad



## 2.3 Instalación del cartucho de cinta de impresión

Las impresoras de tarjeta de FARGO exigen suplementos altamente especializados para funcionar de modo adecuado.

La impresora usa un cartucho de cinta en una pieza desechable.

Para maximizar la durabilidad, confiabilidad y calidad de las tarjetas impresas de la impresora, solamente deben ser usados suplementos certificados por FARGO.

La garantía de FARGO queda anulada, donde no sea prohibido por Ley, si fueren usados otros suplementos que no sean los certificados por FARGO.

Se recomienda la limpieza de la impresora a cada cambio de cinta para garantizar tarjetas impresas con calidad.

Las cintas de impresión solamente de resina consisten en un rollo continuo de resina de un único color. Ningún panel de superposición (O) de protección es suministrado ya que las imágenes de resina no necesitan de la protección de una superposición.

#### Etapa Procedimiento

- 1 Abra señaló cajón.
- 2 Inserte el cartucho de cinta de impresión en la impresora.
- 3 Cierre la tapa frontal.





## 2.4 Colocación de las tarjetas en blanco en el alimentador de tarjetas de entrada

Las impresoras de tarjetas son capaces de imprimir tarjetas con alimentación única y tarjetas con alimentación múltiple (modo en lote). Para imprimir una tarjeta con alimentación única, remueva todas las tarjetas del alimentador de entrada, deje su puerta cerrada y coloque una tarjeta en la ranura de tarjeta de alimentación única (que puede ser usada repetidas veces).

#### Etapa Procedimiento

1 Coloque las tarjetas con el lado de impresión hacia abajo y (si fuere aplicable) con la cinta magnética hacia arriba y volcada hacia la parte frontal de la impresora.



## Información: No coloque tarjetas con superficie contaminada, oscurecida o irregular en la impresora.

- La impresión en tarjetas en esas condiciones puede llevar a una mala calidad de impresión y reducir mucho la vida útil del cabezal de impresión.
- Los tipos de tarjeta incluyen PVC o acabado en PVC.
- Las tarjetas son eyectadas en el alimentador de salida o alimentador de rechazo.
- Cada alimentador de entrada comporta 100 tarjetas.
- Ciertos tipos de chips de tarjeta inteligente quedan ligeramente arriba de la superficie de la tarjeta, lo que puede resultar en una transferencia deficiente de colores. Proyecte la tarjeta con un espacio en blanco alrededor del chip.
- Para imprimir usando alimentación única, remueva todas las tarjetas del alimentador de entrada y deje su puerta cerrada. Coloque una tarjeta en lo ranura de tarjetas de alimentación única (que puede ser usada repetidas veces).
- 2 Abra la puerta del alimentador de entrada.
- 3 Presione la palanca de cargamento del alimentador de tarjetas hacia abajo hasta que la bandeja de tarjetas quede fija en el lugar.
- 4 Coloque hasta 100 tarjetas en el alimentador con el lado de impresión hacia abajo.

Si estuviere usando la tarjetas con cinta magnética, ésta debe ser colocada con la cinta hacia arriba y volcada hacia la parte frontal de la impresora.

5 Cierre la puerta del alimentador de entrada para liberar la palanca hacia la posición de impresión.



## 2.5 Selección del tamaño de la tarjeta

La impresora usa tarjetas de tamaño estándar CR-70 y CR-80.

Siga este procedimiento en la impresora y en el driver de la impresora para configurar el tamaño de la tarjeta.

#### Etapa Procedimiento

1 Abra la puerta frontal y ubique la barra desplazante.



2 Si estuviere usando la tarjeta CR-79, empuje la barra desplazante hacia la IZQUIERDA.





3 Si estuviere usando la tarjeta CR-80, empuje la barra desplazante hacia la DERECHA.



4 En **Preferencias de Impresión**, seleccione el tamaño correcto de la tarjeta.

Codificación magnética				L	aminado
Superposicio	ón / Área de impresión	Resir	na del panel K	Infor	mación de impresora
Tarjeta	Opciones de dispositi	ivo	Color de im	agen	Calibrar imagen
Tamaño o CR-80 An CR-79 Longitud o Grosor de	de Tarjeta 2. de impresión: 3. tarjeta (mil)	<ul> <li>pulg</li> <li>110</li> <li>366</li> <li>30</li> </ul>	gadas (	) mm	



## 2.6 Alimentación de la impresora

Para conectar la alimentación en la impresora, siga este procedimiento. **Observación:** No conecte el cable USB de la impresora hasta que sea solicitado durante la instalación del driver de la impresora.

#### Etapa Procedimiento

1 Encaje el cable de alimentación del adaptador CA en la parte trasera de la impresora.



- 2 Encaje el cable de alimentación en el adaptador de alimentación CA.
- 3 Encaje el cable de alimentación en una toma de corriente de pared estándar de 100 a 240 V CA.
- 4 Presione el botón **Encender/Apagar** en la impresora para encenderla.



**Observación:** La impresora se apagará durante el **tiempo de hibernación**, pero se encenderá automáticamente cuando sea enviado un trabajo de impresión.



## 3 Instalación del driver de impresión

Esta sección describe los requisitos de instalación y los procedimientos estándar para instalación del driver de la impresora. Los requisitos están discriminados a continuación. El driver de impresión de DTC4500e soporta los siguientes sistemas operativos:

- Windows Vista 32 bits con SP2
- Windows Vista 64 bits con SP2
- Windows XP 32 bits con SP3
- Windows Server 2003 (R1) 32 bits
- Windows Server 2008 (R1) 32 bits con SP2
- Windows Server 2008 (R1) 64 bits con SP2
- Windows Server 2008 R2
- Windows 7 32 bits y 64 bits
- Windows 8 32 bits y 64 bits

Para obtener más informaciones sobre los sistemas operativos soportados, visite http://www.hidglobal.com/support.

#### 3.1 Instrucciones de instalación del driver

Inicie el proceso de instalación insertando el CD de instalación en el ordenador y, a continuación, siga las instrucciones en pantalla del Asistente InstallAware.

#### Etapa Procedimiento

- 1 Seleccione Instalar el controlador de la impresora para iniciar la instalación del controlador.
- 2 Seleccione el programa de utilidades Workbench FARGO para instalar el programa de diagnóstico.
- 3 Todas las versiones de Windows requieren derechos de administrador.
- 4 A partir de la Impresora y faxes, el controlador de impresora después de que se ha instalado seleccione Preferencias de impresión a la configuración.
- 5 Utilice las flechas desplegables para seleccionar las opciones correctas para cada preferencia de impresión.



## 4 Funciones de las pestañas en las preferencias de la impresora

Esta sección suministra una visión general de la pestaña **Preferencias de impresión**. La DTC4250e es usada en esos ejemplos.

### 4.1 Pestaña Tarjeta

Pulse en la pestaña Tarjeta para exhibir la ventana.

	Codificación magnética				La	minado
Superposicio	ón / Área de impresión	Resi	na del p	banel K	Inform	ación de impresora
Tarjeta	Opciones de dispos	sitivo	Colo	or de imag	gen	Calibrar imagen
Tamaño d CR-80	de Tarjeta ) 🗸 🗸	o pul	gadas	0	mm	
Ancho de	impresión:	2.110				
Longitud o	de impresión:	3.366				
Grosor de	tarjeta (mil)	30	•			
Orientació	ón • Vertical	A٦	© ⊦	forizontal	I	
		<u> </u>				
Copias 1	Selección de l Primero Di	bandeja sponible	de tarje	etas •		
Diagnó		mprimir f	<sup>o</sup> rueba			
Caja de he	erramientas	Acerc	a de			



#### 4.1.1 Tamaño de las tarjetas

- Tamaño de Tarjeta Seleccione los tamaños de tarjetas CR-80 (ISO ID-1) ou CR-79 em.
- Unidade de medida Pulse en pulgadas o mm para escolher a unidade de medida deseada.
- Ancho de impresión Seleccione Ancho de impresión o Largo de impresión para las dimensiones deseadas de las tarjetas.
- Largitud de impresión Seleccione Ancho de impresión o Largo de impresión para las dimensiones deseadas de las tarjetas.
- Grosor de tarjeta (mil) Seleccione Grosor de tarjeta (mil) según sea necesario para las dimensiones elegidas.

Codificación magnética			Laminado		
Superposici	ón / Área de impresión	Resina del p	banel K	Informac	ción de impresora
Tarjeta	Opciones de dispositi	ivo Colo	or de imag	jen	Calibrar imagen
Tamaño CR-80 CR-80 Ant CR-75 Longitud Grosor de	de Tarjeta	<ul> <li>pulgadas</li> <li>110</li> <li>366</li> <li>30 ▼</li> </ul>	٢	mm	

#### 4.1.2 Orientation

Seleccione Retrato para orientación Vertical e Paisaje para orientación horizontal.

#### 4.1.3 Copias

Seleccione el número de copias.

#### 4.1.4 Selección de bandeja de tarjetas

Seleccione el alimentador de tarjetas correcto.

#### 4.1.5 Diagnóstico

Pulse en Diagnóstico para acceder el utilitario de base de datos de la impresora. Consulte la Guía del usuario del banco de trabajo de 3 o Workbench 3 función de Ayuda para más información.

#### 4.1.6 Impresión de prueba

Pulse en el botón Impresión de prueba para enviar una impresión de auto-prueba a la impresora.





#### 4.1.7 Caja de herramientas

Pulse en el botón **Caja de herramientas** para acceder las siguientes opciones de la caja de herramientas:

- Configuración
- Calibrar cinta
- Limpiar impresora
- Configuraciones avanzadas





## 4.2 Pestaña Configuración

Esta opción es usada para mostrar los recursos opcionales de la impresora instalados en el momento, el monitoreo de eventos, para definir el idioma del driver de la impresora y el idioma de la pantalla de la impresora.

Configuración Calibrar laminador Calibrar cinta Limpiar impresora Configuración avanzada
Características opcionales de impresora:
✓ Detectar automáticamente características instaladas en su impresora
Doble cara
Codificador magnético
☐ bandeja de tarjetas de doble entrada
│
Supervisión de eventos
Seleccione los eventos de la lista que desee supervisar. El controlador avisará al usuario cuando tengan lugar los eventos seleccionados.
✓ La oferta es baja (Ribbon, Laminado)
Limpiar impresora
Estado de error
Petición de contraseña
Establecer laioma

#### 4.2.1 Establecer idioma

Para alternar entre los idiomas, seleccione los idiomas preferidos, seleccione **OK** dos veces y después abra el driver en el idioma elegido.

Controlador de impresora	
Español	-
Chino	*
Español	
Francés	_
Hindi	
Inglés	
Italiano	Ξ
Japonés	
Korean	
Portugués	
Ruso	Ŧ



#### 4.3 Pestaña Calibrar laminador

La ficha Calibrar Laminador proporciona información sobre Laminador de calibración del sensor. Para calibrar el laminador:

\_ \_ \_ . .

#### Etapa Procedimiento

- 1 Laminado una muestra para elevar la temperatura a la temperatura de transferencia mostrada en la pestaña de laminación.
- 2 Retire los cartuchos de la laminadora y cierre la cubierta.
- 3 Haga clic en el botón Calibrar.

Configuración	Calibrar laminador	Calibrar cinta	Limpiar impresora	Configuración avanzada
Calibración	del sensor de lamina	do		
1. Asegúr 2. Asegúr 3. Haga c	ese de que los cartu ese de cerrar la cubi slic en el botón Calibi	chos están fuer erta del laminad rar.	a del laminador. lor.	
La panta correcta). procedimi	lla LCD de la impreso Haga clic en el boto ento.	ora mostrará el r ón Ok (Aceptar)	nensaje CALIBRATI en la pantalla LCD j	E PASSED (Calibración para completar el
Tenga er haya alca	n cuenta que el lamin Inzado la temperatur	nador sólo comp a de funcionami	oletará la secuencia iento, consulte la gu	de calibración cuando ía del usuario para
		Calibrar de	e imagen	



#### 4.4 Pestaña Calibrar cinta

El botón **Calibrar** envía el comando **Calibrar cinta** a la impresora. Siga el siguiente procedimiento para configurar la impresora.

#### Etapa Procedimiento

- 1 Remueva el cartucho de cinta de la impresora.
- 2 Cierre la tapa frontal de la impresora.
- 3 Seleccione la pestaña Calibrar cinta.
- 4 Pulse en Calibrar.

Configuración Calibrar laminador Calibrar cinta Limpiar impresora Configuración avanzada
Calibración de sensor de cinta
<ol> <li>Asegúrese de retirar el cartucho de la cinta.</li> <li>Asegúrese de que la cubierta de la impresora esté cerrada.</li> <li>Haga clic en el botón CALIBRATE (Calibrar).</li> <li>La impresora emitirá un sonido breve y agudo dos veces si el procedimiento fue exitoso, y una vez si el procedimiento falló.</li> <li>Haga clic en botón OK (Aceptar) para finalizar el procedimiento.</li> </ol>
Calibrar de imagen





### 4.5 Pestaña Limpiar impresora

El botón de la pestaña Limpiar impresora está descrito a continuación.

**Botón Limpiar:** Ejecuta la rutina de limpieza. Siga las instrucciones en la página para configurar la impresora.





#### 4.5.1 Avisos de seguridad (examine cuidadosamente)

Símbolo	Instrucciones esenciales para fines de seguridad
Peligro:	No seguir estas instrucciones de instalación puede resultar en muerte o lesión corporal grave.
	La información que levanta cuestiones potenciales de seguridad está indicada por un símbolo de alerta (como está mostrado a la izquierda).
	<ul> <li>Para evitar lesiones corporales, consulte los siguientes alertas de seguridad antes de realizar una operación precedida por este símbolo.</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar lesiones corporales, siempre retire el cable eléctrico de la toma antes de realizar procedimientos de reparo, a menos que sea especificado de otro modo.</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar lesiones corporales, certifíquese que solamente personal calificado realice estos procedimientos.</li> </ul>
Cuidado:	Este dispositivo tiene sensibilidad a la electroestática. Él puede ser dañado si fuere expuesto a descargas de electricidad estática.
4	La información que levanta cuestiones potenciales de seguridad electroestática está indicada por un símbolo de alerta (como está mostrado a la izquierda).
	<ul> <li>Para evitar daños al equipo o a la media, consulte los siguientes avisos de seguridad antes de realizar una operación precedida por este símbolo.</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar daños al equipo o a la media, observe todos los procedimiento de ESD (Descarga electroestática) establecidos mientras esté manipulando cables o cercano a los conjuntos de tarjeta de circuito y cabezal de impresión.</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar daños a equipo o a la media, siempre use un dispositivo de conexión de tierra personal apropiado (como una pulsera antiestática de alta calidad conectada a tierra para evitar daños potenciales).</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar daños al equipo o a la media, siempre remueva la cinta y las tarjetas de la impresora antes de realizar cualquier reparo, a menos que sea especificado de otro modo.</li> </ul>
	<ul> <li>Para evitar daños a equipo o a la media, retire las joyas de los dedos y de las manos y lave las manos cuidadosamente para remover aceite y residuos antes de trabajar en la impresora.</li> </ul>



#### 4.5.2 Kit de limpieza



Este kit de limpieza ofrece suplementos de limpieza especializados y los procedimientos de limpieza necesarios para el mantenimiento de la impresora/codificador de tarjetas. Los siguientes procedimientos de limpieza tardan menos de 10 minutos.

Descripción	Suplementos (figuras)	
<b>4 (Cuatro) vástagos de limpieza del cabezal de impresión</b> son pre-humedecidos con alcohol isopropílico 99,99% para limpiar el cabezal de impresión de su impresora.		
<b>3 (tres) tarjetas de alcohol son pre-humedecidos</b> con alcohol isopropílico 99,99% para limpiar el rollo de impresión y los rollos de alimentación de tarjetas de su impresora.		
<b>10 (diez) tarjetas de limpieza</b> son suministradas con adhesivo en la parte de atrás para limpiar el rollo de impresión y los rollos de alimentación de tarjetas de su impresora.		



#### 4.5.3 Limpieza del cabezal de impresión



Cuidado: Apague la impresora y retire el cable de alimentación de la impresora de la toma de corriente.

#### Etapa Procedimiento

- 1 Remueva el cartucho de cinta.
- 2 Abra los vástagos de limpieza del cabezal de impresión. Quiébrela para humedecer la punta.
- 3 Refriegue la punta hacia adelante y hacia atrás en el tope del cabezal de la impresión. Deje secar completamente antes de enviar un trabajo de impresión.



#### 4.5.3.1 Limpieza del rollo de impresión y de los rollos de alimentación de tarjetas

Realice este procedimiento a cada **1.000 impresiones** aproximadamente para mantener una calidad de impresión consistente. **Observación:** Los rollos de alimentación de tarjetas mueven las tarjetas en el curso del proceso de impresión. Los rollos deben ser mantenidos limpios para evitar obstrucciones y contaminación de las tarjetas. Este proceso de limpieza básicamente llevará a una mejor calidad de impresión y a una mayor vida útil del cabezal de impresión.

#### Etapa Procedimiento

1 Abra la tapa frontal de la impresora, remueva la cinta de impresión y cierre la tapa.

Remueva todas las tarjetas del alimentador de tarjetas de entrada de la impresora.



Zona de Cartas

Cinta de la puerta delantera



- 2 Use la tarjeta de limpieza del kit de limpieza y remueva el adhesivo de la parte de atrás por los dos lados de la tarjeta.
  - Si su impresora tuviere un codificador magnético instalado, certifíquese de dejar la pequeña banda de revestimiento del tope de la tarjeta de limpieza en el lugar.
  - Esa pequeña banda es necesaria para proteger el cabezal magnético de los adhesivos en la tarjeta de limpieza.



3 Inserte la tarjeta de limpieza en la ranura de tarjetas de alimentación única hasta que la tarjeta se detenga.

Si su impresora estuviere equipada con un codificador magnético, se debe insertar la tarjeta de limpieza con el lado impreso hacia arriba con la pequeña banda de superposición volcada hacia la parte frontal de la impresora.

- 4 En su computadora, abra el driver de la impresora y seleccione **Preferencias de Impresión**.
- 5 Pulse en Caja de herramientas.

Diagnóstico	Imprimir Prueba
Caja de herramientas	Acerca de

6 Seleccione la pestaña Limpiar impresora.



7 Haga clic en Limpiar



La impresora captura la tarjeta de limpieza y realiza el procedimiento automático de limpieza.

Este procedimiento está destinado a limpiar profundamente el rollo de impresión y los rollos de alimentación de tarjetas dentro de la impresora.

#### 4.5.4 Limpieza del exterior de la impresora

Limpie la impresora solamente con un paño de microfibra. No derrame agua en la impresora. Séquela totalmente antes de imprimir.

**Observación:** la impresora tiene una carcasa durable que debe mantener su brillo y apariencia por muchos años.



### 4.6 Pestaña Configuraciones avanzadas

Use la pestaña **Configuraciones avanzadas** para ajustar las configuraciones internas de la impresora, que son personalizadas para cada impresora en la fábrica y guardadas directamente en la memoria de la impresora.

**Observación:** Es posible seleccionar Restaurar estándares para restaurar las configuraciones internas estándares.

Ellas cambian los valores para las configuraciones de firmware.

- Columna Configuración: Exhibe los textos de configuración.
- Columna Estándar: Exhibe el valor estándar de configuración.
- Columna Actual: Exhibe el valor actual de configuración
- Botón Aplicar: Aplica los valores alterados.
- Botón Restaurar estándares: Restaura los valores estándar.
- Habilitar Mag Verificar: Marque esta casilla para verificar que los datos se escriben en las pistas correctamente.

Configuración	Predeterminado	Actual	
Resistencia de cabezal	3203	3203	
Imprimir izquierda de formulario	-6	-6	1
Oscuridad de la imagen	-8	-15	
Imprimir parte superior de formulario	11	11	
Magnetizar parte superior de formulario	25	25	
Ribbon Print Tension	0	0	
Cinta Calibrar Verde	117	117	
Ajustar calentamiento de resina	10	-10	
Tiempo de suspensión	5	5	
Contraste de OLED	170	170	
Azul aalibear ainta	1	1	
Aplicar Predeterminados	s 3		
Configurando Swift ID atraves del pue Activar verificación de magnetizar	erto USB		

## Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1



Configuración	Opción
Resistencia del cabezal	Este es un ajuste de fábrica. Si la tarjeta principal o el cabezal de impresión fueren sustituidos, ajuste este número.
	Localice el número de la configuración en la parte inferior del cabezal de impresión.
	El número debe ser algo como R=XXXX.
Imprimir izquierda de formulario	Utilice esta opción para ajustar la posición vertical de la imagen impresa en la tarjeta, por lo que aparece centrado. Margen de ajuste máximo es de + / - 127. Cada incremento es igual a 0,01 ".
Oscuro en la imagen	Use esta opción para ajustar el oscuro general de la imagen impresa, aumentando o disminuyendo la cantidad de calentamiento (usado por el cabezal de impresión cuando está imprimiendo).
	Información: Si el valor ajustado es muy alto, la cinta puede quedar obstruida o hasta romperse.
Imprimir parte superior de formulario	Utilice esta opción para ajustar la posición en sentido longitudinal o vertical de la imagen impresa en la tarjeta (por lo que parece estar centrado).
	Información: Si el valor ajustado es muy alto, la cinta puede quedar obstruida o hasta romperse.
Magnetizar parte superior de formulario	Use esta opción para cambiar el punto de partida en que la impresora comienza a codificar los datos de la banda magnética en la cinta magnética de la tarjeta.
	Información: Si el valor negativo es muy alto, la impresora puede comenzar a codificar antes que la cinta magnética logre el cabezal del codificador.
	El rango máximo de ajustes es de +/- 80.
	Cada incremento equivale a 0,25 mm.
Ribbon Print Tension	Use la opción <b>Tensión de cinta</b> para aumentar o disminuir la cantidad de tensión (resistencia) en la cinta durante la impresión.


Configuración	Opción		
Cinta Calibar Verde	Esta es una calibración con valor determinado, que no debe ser ajustado.		
	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado a no ser que sea con orientación de un técnico.		
Ajustar de calentamiento de resina	Use este ajuste para texto y barra de códigos en resina negra, si ellos parecen borrados o muy claros/oscuros.		
	El rango máximo de ajustes es de +/- 100.		
	<b>Observación:</b> Este control puede ser útil para un ajuste fino de la transferencia del texto y barra de códigos en resina.		
Tiempo de suspensión	La configuración del tiempo de hibernación ajusta el número de minutos de inactividad antes que la impresora entre en el estado de hibernación con baja energía.		
Contraste de OLED	Use esta opción para aumentar o disminuir el contraste del OLED de la impresora (si fuere aplicable).		
Azul calibrar cinta	Ésta es una calibración con valor determinado, que no debe ser ajustado.		
	<b>Observación:</b> Éste es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado a no ser que sea con orientación de un técnico.		
Velocidad de limpieza	Use esta opción para ajustar el número de tarjetas impresas antes que la impresora exhiba un mensaje indicando que es necesario realizar una limpieza.		
	El valor estándar es 3.000 tarjetas.		
Desplazamiento de	Esta opción altera la tensión que va hacia el cabezal magnético.		
tension para alto coercivadad	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.		
Desplazamiento de	Esta opción altera la tensión que va hacia el cabezal magnético.		
tension para baja coercivadad	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.		
Nivel LED verde de cinta	Ésta es una calibración con valor determinado, que no debe ser ajustado.		
	<b>Observación:</b> : Éste es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.		

# Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1



Configuración	Opción			
Nivel LED azul de cinta	Esta es una calibración con valor determinado que no debe ser ajustado.			
	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.			
Borrar desplazamiento de calor	Ajuste la temperatura de borrado de las tarjetas regrabables, conforme sea necesario.			
	Aumente la <b>Configuración actual</b> para hacer con que más calor sea usado en el proceso de borrado.			
	0			
	Disminuya la <b>Current Setting</b> (Configuración actual) para hacer con que menos calor sea usado en el proceso de borrado.			
	Información: Offset de calentamiento de borrado ofrece al usuario la capacidad de controlar el nivel de calentamiento en el cabezal de impresión cuando es realizada la operación de borrado. Los niveles de calentamiento apropiados deben ser aplicados para un proceso de borrado adecuado. Esta configuración debe ser ajustada para un borrado adecuado.			
Escribir desplazamiento de calor	Ajuste la temperatura de grabación de las tarjetas regrabables, conforme sea necesario.			
	Aumente la Configuración actual para hacer con que más calor sea usado en el proceso de impresión de una tarjeta regrabable.			
	0			
	Disminuya la Configuración actual para hacer con que menos calor sea usado en el proceso de impresión de una tarjeta regrabable.			
	Información: Offset de calentamiento de grabación ofrece al usuario la capacidad de controlar el nivel de calentamiento en el cabezal de impresión cuando es realizada la operación de grabación. Los niveles de calentamiento apropiados deben ser aplicados para un proceso de grabación adecuado.			



Configuración	Opción			
Imprimir tope del formulario	Use esta opción para ajustar la posición longitudinal u horizontal de la imagen impresa en la tarjeta (para que ella parezca centralizada).			
	Ĩ.			
	Información: Si el valor ajustado es muy alto, la cinta de impresión puede romperse.			
Imprimir fin del formulario	Use esta opción para reducir o aumentar el área de impresión general. Ello es hecho para optimizar la impresión borde a borde en dirección al borde posterior de la tarjeta.			
	El rango máximo de ajustes es de +/- 127.			
	Cada incremento equivale a 0,25 mm.			
Imprimir lado izquierdo del formulario	Use esta opción para ajustar la posición vertical de la imagen impresa en la tarjeta para que ella parezca centralizada.			
	El rango máximo de ajustes es de +/- 127.			
	Cada incremento equivale a 0,25 mm.			
Offset interno con inversor	Esta es una calibración con valor determinado que no debe ser ajustado. Si la unidad inversora es sustituida y no es calibrada, este valor necesita ser ajustado.			
	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.			
Offset de altura con LAM de inversor	Esta es una calibración con valor determinado que no debe ser ajustado. Si la unidad inversora es sustituida y no es calibrada, este valor necesita ser ajustado.			
	<b>Observación</b> : Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.			
Ajuste de calentamiento de la resina	Use este ajuste para texto y barra de códigos en resina negra, si ellos parecen borrados o muy claros/oscuros.			
	El rango máximo de ajustes es de +/- 100.			
	<b>Observación:</b> Este control puede ser útil para un ajuste fino de la transferencia del texto y barra de códigos en resina.			
Offset interno con cabezal	Ésta es una calibración con valor determinado que no debe ser ajustado. Si el conjunto del cabezal de impresión es sustituido, este valor puede necesitar ser ajustado.			
	<b>Observación:</b> Este es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.			

# Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1



Configuración	Opción
Offset de contacto con el cabezal	Esta es una calibración con valor determinado que no debe ser ajustado. Si el conjunto del cabezal de impresión es sustituido, este valor puede necesitar ser ajustado.
	<b>Observación:</b> Éste es un ajuste de fábrica y no debe ser alterado, a no ser que sea bajo orientación de un técnico.



# 4.7 Pestaña Opciones del dispositivo

Pulse en la pestaña **Opción** del dispositivo para hacer con que la ventana aparezca (mostrada a continuación).

	Codificación magnética			Lan	ninado
Superposici	ón / Área de impresión	Resina del	panel K	Informa	ación de impresora
Tarjeta	Opciones de dispositi	ivo Colo	or de imag	en	Calibrar imagen
Suministr	08				
🔽 Detec	tar automáticamente la c	inta instalada	i para cac	la trabajo	o de impresión.
Tipo de c	inta:				
(УМСКО)	- A todo color/negro resir	na/superposi	ción		-
Doble ca	ra				
📃 Imprim	nir por las dos caras				
Div	idir un conjunto de panel	es de la cint			
Imp	rimir imagen reverso en a	anverso de t			
📃 Imprim	iir Solo reverso				
Opciones	3				
🔲 Girar e	el frente 180 grados				
📃 Girar e	el reverso 180 grados		Cifrar lo	os datos	de trabajo
📃 Desad	ctivar impresión				
Sólo e	escritura				
Inverti	ir imagen panel F				



# 4.7.1 Suministros

Clic en Detectar automáticamente la cinta instalada para cada trabajo de impresión. El driver de la impresora alterará el tipo de cinta de acuerdo con la configuración correcta.

Suministros I Detectar automáticamente la cinta instalada para cada trabajo de impresión.

La caja de diálogo indica que la configuración actual es alterada o que el tipo de cinta actual está correcto.



# 4.7.1.1 Tipo de cinta

Utilice Tipo de cinta para seleccionar las cintas de impresión.

Tipo de cinta:
YMCKO - A todo color/negro resina/superposición 🔹 🗸
YMCKO - A todo color/negro resina/superposición
YMCKO - A todo color - Medio panel
YMCKOK - A todo color/2 negro resina/superposición
YMCKK - A todo color/2 Negro resina
YMCFKO - Cinta fluorescente segura
YMCFKOK - Cinta fluorescente segura
K - Resina estándar
K - Resina de primera calidad
Resina colorada
KO - Resina de primera calidad/superposición
BO - Sublimación de tintado/superposición
NINGUNO - Reescribible

#### Etapa Procedimiento

- 1 Desmarque Detectar automáticamente la cinta instalada para cada trabajo de impresión.
- 2 Haga clic en el botón desplegable del campo Tipo de la cinta.
- 3 Seleccione el tipo de cinta preferida. Las opciones disponibles pueden variar, dependiendo de la compatibilidad con el modelo de impresora. Para las tarjetas regrabables, seleccione Ninguno - regrabable.

Ejemplo: **YMCKO** - Seleccione esta opción para imprimir automáticamente en todos los colores en la parte de adelante de la tarjeta y en negro para resina en la parte de atrás de la tarjeta (cuando las cintas de impresión YMCKO en todos los colores o YMCKOK).



# 4.7.2 Doble cara

Doble cara	
Imprimir por las dos caras	
Dividir un conjunto de paneles de la cint	
Imprimir imagen reverso en anverso de t	
Imprimir Solo reverso	

#### Imprimir por las dos caras

Use esta opción para imprimir automáticamente los dos lados de la tarjeta.

Dividir un conjunto de panales de cinta Seleccione esta opción para:

Imprimir la primera página de un archivo de dos páginas en la parte de atrás de la tarjeta.

0

Imprimir negro en resina en el lado del chip de la tarjeta inteligente. **Observación**: La 2<sup>a</sup> página del archivo será impresora en el lado de adelante de la tarjeta.

Imprimir imagen reverso en ariverso de 1 Utilice esta opción para imprimir solamente en el lado de atrás de la tarjeta.

Imprimir Solo reverso

Use esta opción para imprimir solamente en el lado de atrás de la tarjeta.

#### 4.7.3 Opciones

Opciones	
🥅 Girar el frente 180 grados	
🔲 Girar el reverso 180 grados	🥅 Cifrar los datos de trabajo
🔲 Desactivar impresión	
Sólo escritura	
Invertir imagen panel F	
<u></u>	

Las casillas de verificación ofrecen las posibilidades de seleccionar las opciones de impresión adicionales.

# 4.7.3.1 Girar el frente 180 grados

Seleccione esta opción para girar la imagen en la parte de adelante de la tarjeta en 180 grados cuando sea impresa.

#### 4.7.3.2 Girar el reverso 180 grados

Seleccione esta opción para girar la imagen en la parte de atrás de la tarjeta en 180 grados cuando sea impresa.

# 4.7.3.3 Desactivar impresión

Seleccione esta opción para desactivar los recursos de la impresora.



# 4.7.3.4 Solo escritura

Seleccione esta opción para las tarjetas regrabables. Seleccione la opción Solamente grabar.

La configuración estándar es para que la impresora primero borre la tarjeta impresa previamente y después grabe las nuevas informaciones en la tarjeta.

Si usted estuviere imprimiendo en una tarjeta nueva, seleccione **NINGUNA - Regrabable** para acelerar el proceso. La tarjeta entera es borrada e impresa. No hay la opción de seleccionar áreas específicas a ser borradas. Para imprimir/borrar una cierta sección, use la pestaña Área de **impresión/superposiciónen**. Seleccione el área específica de la misma forma que el trabajo de impresión con la cinta colorida.

**Cuidado:** Ninguna cinta es usada con esas tarjetas. No coloque cinta en la impresora cuando esté usando este proceso. La impresión en la tarjeta regrabable con cinta dañará la tarjeta.

#### 4.7.3.5 Invertir imagen panel F

Seleccione esta opción para cambiar la parte de la imagen que se imprime utilizando un panel película fluorescente.

Esta opción crea un negativo de la imagen fluorescente. Hace que las áreas claras o blancas de la imagen de fluorescencia y hace que los colores oscuros que siguen siendo oscuras sobre la tarjeta impresa cuando se expone a la luz UV.

La opción fue solicitada debido a que el color del tinte fluorescente es brillante cuando se aplica luz negro a la misma. Por defecto, las zonas oscuras de la imagen fluorescerán en la tarjeta, y las áreas más claras o blancas no tendrán ningún tinte aplicado.

#### 4.7.3.6 Cifrar los datos de trabajo

Seleccione esta opción para cifrar la información sobre el trabajo de impresión para una mayor seguridad.

# 4.7.4 Selección del tipo de cinta del panel fluorescente

La cinta YMCFKO/YMCFKOK es una forma económica de incluir un nivel de seguridad adicional totalmente personalizable en sus tarjetas de identificación con foto.

#### 4.7.4.1 Selección del tipo Ribbon Panel Fluorescente

- Proceso: Este proceso permite configurar los datos que son impresora con el panel fluorescente de una cinta YMCFKO/YMCFKOK.
   Observación: Cualquier programa de software puede ser usado para imprimir el panel fluorescente especial de la cinta en una tarjeta, desde que el driver y la base de datos estén correctamente configuradas.
- **Cintas:** Esas cintas contienen paneles amarillo (Y), magenta (M), cian (C) y negro (K) para resina para crear una tarjeta de identificación con impresión en todos los colores. Además de ello, la cinta contiene un panel fluorescente (F) basado en sublimación, que permitirá imprimir una imagen fluorescente personalizada estándar o individualizada, totalmente invisible hasta que sea expuesta a luz ultravioleta.



# 4.7.4.2 Creación de una imagen fluorescente personalizada (usando la cinta YMCFKO)

Hay 3 (tres) métodos usados para la creación de una imagen fluorescente personalizada al usar la cinta YMCFKO.

- **Primer método**: El primer método usa el Utilitario de base de datos para impresora de FARGO para crear una imagen estática que será aplicada automáticamente en cada tarjeta enviada a la impresora.
- Segundo método: El segundo método (descrito a continuación) permite la creación de una imagen en panel fluorescente directamente del software de aplicación para credenciales.
   Observación: Es posible imprimir una imagen fluorescente exclusiva, como la foto del propietario de la tarjeta en cada tarjeta.
- Tercer método: El tercer método es descrito en la Guía de Usuario del Workbench con Asure ID.

# 4.7.4.3 Configuración de datos fluorescentes (panel F para cinta YMCFKO) usando la aplicación

Este proceso crea una imagen fluorescente en su tarjeta usando un comando de cadena de caracteres de texto simple en su aplicación para credenciales.

#### Etapa Procedimiento

- 1 **Creación de texto fluorescente:** Cree una nueva caja de texto en su aplicación para credenciales.
- 2 Digite el TEXTO que usted quiere que aparezca como fluorescente y coloque un ~T antes del inicio del texto sin espacio después del ~T. El texto iniciaría en la tarjeta donde comienza ~T.





3 **Creación de una imagen fluorescente:** en un programa de diseño en separado, cree la imagen que usted quiere que quede fluorescente.



4 Cree la **IMAGEN** en el tamaño real que usted desea que aparezca en la tarjeta y guárdela en graduación de gris o archivo bmp de 1 bit en el directorio raíz c:\.

No coloque espacios en el nombre del archivo.

5 Cree una nueva caja de texto en su aplicación para credenciales y digite ~I seguido de la dirección de su imagen. La parte superior izquierda de su imagen comenzará en la parte superior izquierda de su caja de texto.



- 6 Configure las preferencias del driver de la impresora.
- 7 Configure la cinta como YMCFKO en preferencias de impresión.

**Observación**: El botón Detectar automáticamente la cinta instalada para cada trabajo de impresión también puede ser usado.



8 Marque Inverter imagen del panel F para crear un negativo de la imagen fluorescente.

Esa funcionalidad hace con que áreas claras o blancas de la imagen, que deben transformarse en colores fluorescentes y oscuros, permanezcan oscuras en la tarjeta impresa cuando sean expuestas a luz UV.

Este recurso fue solicitado porque el color de sublimación fluorescente queda brillante cuando la luz negra es aplicada sobre ella.

Por estándar, las áreas oscuras de la imagen quedarán fluorescentes en la tarjeta y las áreas más claras o blancas no tendrán sublimación aplicada.

Observación: Ello puede mejorar la apariencia de la imagen de la persona si fuere usada para el logotipo.

9 La impresora imprimirá la IMAGEN BMP fluorescente en la posición ~I de la tarjeta. La impresora imprimirá el TEXTO fluorescente en la posición ~T de la tarjeta.



# 4.8 Pestaña Color de la imagen

Utilice la ficha **Color de la imagen** para mejorar la calidad de la imagen en la tarjeta. **Color de la imagen** incluye dos áreas, **Calidad de Imagen** y **Calor**.

	Codificación magnética		L	aminado
Superposici	ión / Área de impresión	Resina del par	nel K Infor	mación de impresora
Tarjeta	Opciones de dispositi	vo Color d	le imagen	Calibrar imagen
– Calidad	de imagen			
E				
Equi				
Lies	tion del color del sistema		•	
Difun	ninación de resina:			
Opti	mizado para gráficos		-	
Calor-				
Ir	ntensidad de sublimación	de tintado: (YM	1C)	
		0 %		
C	alentamiento de resina, p	arte delantera:	(K)	
		0 %		
0	alentamiento de resina, p	arte posterior:	(K)	
,		0 %		
C	alentamiento de superpo	sición (0):		
,		0 %	Pred	eterminado
Configur	ación avanzada			





# 4.8.1 Calidad de imagen

El área de Calidad de imagen incluye dos campos, **Equilibrio de colores** y **Difuminación de resina**.

# 4.8.1.1 Equilibrio de colores

Utilice el menú plegable **Correspondencia de color** para elegir la opción de correspondencia de color que mejor se ajusta a los requisitos del trabajo de impresión.

Equilibrio de colores:	
Gestión del color del sistema	-
Ninguna Gestión del color del sistema Algebraico	
upanizado para grancos	

#### • Ninguna

Seleccione **Ninguna** para velocidad de impresión x color de la impresión o si fuere usar software de correspondencia de color de terceros.

Gestion del color del sistema

Seleccione **Gestion del color del sistema** para Windows para hacer las correcciones de color. Ello ofrece una correspondencia más cercana de las especificaciones de color RGB (rojo, verde y azul).

#### • Algebraico

Seleccione Algebraico para hacer las correcciones de imágenes de colores.

# 4.8.1.2 Difuminación de resina



# Optimazado para gráficos

Seleccione el método de medio-tono apropiado, de acuerdo con el tipo de imagen a ser impresa. Esta opción afecta objetos impresos con selección de impresión optimizada para gráficos solamente en resina al imprimir diseños y gráficos (por ejemplo, clipart y logotipos) con resina.

# Optimazado para fotografías

Seleccione Optimizada para fotografías al imprimir imágenes de calidad de foto con resina.



# 4.8.2 Calor

La zona de calor incluye controles deslizantes para el ajuste de la temperatura cuando se imprime con varios tipos de cintas.

# 4.8.2.1 Intensidad de sublimación de tintado: (YMC)

Controle el claro y el oscuro de la imagen impresa ajustando la barra desplazante Intensidad de sublimación.

Mueva la barra hacia la izquierda para que menos calor sea usado en el proceso de impresión y para generar una impresión más clara.

0

Mueva la barra hacia la derecha para hacer con que más calor sea usado, generando así una impresión más oscura. Esa barra desplazante solo afecta imágenes impresas con paneles de cintas de sublimación (YMC).

# 4.8.2.2 Calientamiento de resina, parte delantera: (K)

Use esta opción para controlar la cantidad de calor que la impresora usa para imprimir el(los) panel(es) negro de resina de una cinta en todos los colores o para imprimir con una cinta solamente para resina ajustando la barra desplazante Calor de la resina.

#### 4.8.2.3 Calientamiento de resina, parte posterior: (K)

Use esta opción para controlar la cantidad de calor que la impresora usa para imprimir el(los) panel(es) negro de resina de una cinta en todos los colores o para imprimir con una cinta solamente para resina ajustando la barra desplazante Calor de la resina.

# 4.8.2.4 Calientamiento de superposición: (O)

Use esta opción para controlar la cantidad de calor que la impresora usa para imprimir con el panel de cinta de superposición.

Mueva la barra hacia la izquierda para hacer con que menos calor sea usado durante la impresión.

0

Mueva la barra para la derecha para hacer con que más calor sea usado.

# 4.8.2.5 Predeterminado

Haga clic en el botón Predeterminado para restablecer todas las opciones a sus valores de fábrica.



# 4.8.3 Configuración avanzada

Es posible usar esta opción para controlar la calidad de la imagen. Las configuraciones de nitidez, contraste y gama son controladas aquí.

lor de imagen avanzado		×
Calidad de imagen		
Nitidez:		
· · · · · · · · · · · · · · · · · ·	0 %	
Contraste:		3 -
	0 %	1-CV
Gamma:		
	0 %	
Equilibrio		
Equilibrio de amarillo:		
·	0 %	
Equilibrio de fucsia:		
	0 %	
1	0.0	
Equilibrio de cian:		
·····	0 %	
Aceptar Cancelar	Predeterminado	

# 4.8.3.1 Calidad de imagen

Hay tres opciones disponibles:

**Nitidez:** Mueva el deslizador hacia la derecha para enfocar la imagen. Mueva el deslizador hacia la izquierda para disminuir la nitidez.

**Contraste:** Mueva el deslizador hacia la derecha para aumentar el contraste en la imagen. Mueva el deslizador hacia la izquierda para reducir el contraste.

**Gamma:** Mueva el deslizador hacia la derecha para aumentar la gamma de la imagen. Mueva el deslizador hacia la izquierda para disminuir gamma.



# 4.8.3.2 Equilibrio

Hay tres opciones disponibles:

**Saldo amarillo:** Mueva el deslizador hacia la derecha para aumentar la cantidad de color amarillo en la imagen. Mueva el deslizador hacia la izquierda para disminuir la cantidad de amarillo.

**Magenta Balance:** Mueva el deslizador hacia la derecha para aumentar la cantidad de magenta en la imagen. Mueva el deslizador hacia la izquierda para disminuir la cantidad de magenta.

**Cian:** Mueva el deslizador hacia la derecha para aumentar la cantidad de amarillo en el cyan. Mueva el deslizador hacia la izquierda para disminuir la cantidad de cian.

# 4.8.3.3 Defecto

Haga clic en el botón Predeterminado para restablecer todas las opciones a sus valores de fábrica.





# 4.9 Pestaña Calibración de imagen

Utilice la pestaña Calibración de imagen para controlar la posición del área de impresión en relación a la tarjeta.



Utilice los controles de posición de imagen para ajustar la posición del área de impresión general exactamente en el centro de una tarjeta.

El valor máximo de los ajustes vertical y horizontal es ± 100 píxeles (10 píxeles = cerca de 0,8 mm).

Las flechas de ajuste vertical y horizontal apuntan hacia dentro de la ventana **Posición de la imagen**, que representa la dirección en que la imagen impresa se mueve.

# 4.9.1 Vertical

Utilice el ajuste vertical para mover la imagen en dirección al:

- Parte de atrás de la impresora si un número positivo es insertado
- Parte de adelante de la impresora si un número negativo es insertado

# 4.9.2 Horizontal

Use el ajuste horizontal para mover la imagen en dirección al:

- Lado de la salida de tarjetas de la impresora si un número positivo es insertado
- Lado de la entrada de tarjetas de la impresora si un número negativo es insertado



# 4.10 Pestaña Codificación magnética

Seleccione la pestaña **Codificación magnética** para controlar el proceso de codificación de la cinta magnética. Esas opciones deben ser usadas solamente si la impresora tuviere un módulo de codificación de cinta magnética opcional instalado.

Consulte las tablas relacionadas y los siguientes procedimientos para obtener más detalles sobre cómo usar la ventana de la pestaña **Codificación magnética**.

Utilice el botón **Estándar** para restaurar los estándares solamente de la pestaña actual Pista. Lado de la entrada de tarjetas de la impresora si un número negativo es insertado.

Consulte las tablas relacionadas y los siguientes procedimientos para obtener más detalles sobre cómo usar la ventana de la pestaña **Codificación magnética**.

Superposici	ón / Área de impresión	Resina de	l panel K	Inform	nación de impre	sora
Tarjeta	Opciones de disposit	tivo Co	olor de imag	jen	Calibrar imag	en
	Codificación magnética			La	minado	
Opciones	de codificación					
Modo de	codificación					
Codifica	ción ISO	-				
	11					
Alta (2.7	50 Dej 🔹	Move	r datos a la	izquiero	da	
– Opciones	de piste megnétice					
opciones	ue pista magnetica					
Pista 1	Pista 2 Pista 3					
Modolo	le codificación		Generac	ión de l	LRC	
Codific	ación ISO	-	Paridad	par	-	
Tamañ	o de caracteres		Paridad	de cara	cteres	
7 bits		-	Paridad	impar	-	
Despla	zamiento ASCII					
ESPA		*	Order	n invers	o de bits	
			📃 Añad	ir ceros	a la izqui	
Densid	ad de bits	*				
210 8	-1 210	w.	Prede	etermina	ido	



# 4.10.1.1 Utilice de la pestaña Codificación magnética - Norma ISO

Es posible alterar el modo de codificación y el ajuste de coercitividad o modificar los estándares ISO para las pistas 1, 2 y 3. Eso puede ser hecho modificando correctamente esas opciones de codificación magnética.

Pestaña Ventana	Procedimiento
Modo de codificación Codificación ISO Codificación ISO Codificación personalizada Codificación binaria raw (datos sin formati Codificación JIS II	Si <b>Codificación ISO</b> es seleccionada, es enviado un conjunto formateado de caracteres. Esa selección activa las pestañas de las pistas. Sin embrago, todas las funciones en las pestañas de pistas quedan inactivas o gris y exhiben los estándares ISO, que son estándares listados para cada pista a continuación. La caja de selección <b>Sustituir datos de la izquierda</b> permanece no seleccionada e inactiva.
Modo de codificación Codificación personalizada Codificación ISO Codificación personalizada Codificación binaria raw (datos sin formaty Codificación JIS II	Si <b>Codificación personalizada</b> es seleccionada, todas las opciones quedan activadas. El <b>estándar</b> es <b>Codificación ISO</b> . <b>Observación:</b> Los estándares son los mismos estándares de la codificación ISO. Todas las funciones en las pestañas <b>Opciones de pista</b> <b>magnética</b> quedan activadas.
Modo de codificación Codificación binaria raw (datos sin for Codificación ISO Codificación personalizada Codificación binaria raw (datos sin formati Codificación JIS II	Si <b>Codificación binaria no procesada</b> es seleccionada, es enviada una cadena de caracteres binario no procesado, envés de un conjunto de caracteres formateados. La función suspensa <b>Coercitividad</b> es activada y la caja de selección <b>Sustituir datos de la izquierda</b> no es activada. Todas las funciones en las pestañas <b>Opciones de pista</b> <b>magnética</b> son desactivadas, excepto <b>Densidad de bits</b> .
Modo de codificación Codificación JIS II Codificación ISO Codificación personalizada Codificación binaria raw (datos sin formati Codificación JIS II	Si Codificación JIS II es seleccionada, son usados estándares específicos. Esa selección desactiva todas las pestañas de Opciones de pista magnética. Ella también desactiva la función suspensa Coercitividad y la opción de caja de selección Sustituir datos de la izquierda. El estándar de coercitividad es 600 Oe.

# Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1

	e

Pestaña Ventana	Procedimiento
Coercividad Medio (600 Oe)	Seleccione la opción de <b>Coercitividad</b> (Oersted) correspondiente al tipo de tarjeta.
Super (4.000 Oe)	Alta coercitividad de 4.000 Oersted.
Alta (2.750 0e) Medio (600 0e) Bajo (300 0e)	La alta coercitividad del UltraCard III de FARGO es 2.750 Oersted.
	Coercitividad mediana = 600 Oersted.
	Coercitividad baja = 300 Oersted.
Mover datos a la izquierda	Seleccione esta opción para sustituir los datos magnéticos grabados en el lado izquierdo de la cinta magnética de la tarjeta.
	Eso es útil en situaciones que exigen que las tarjetas sean legibles con lectoras del tipo insertar.
Pista 1 Pista 2 Pista 3	Seleccione la opción <b>Selección de pista magnética</b> para especificar cual pista debe ser configurada a través de las <b>Opciones de pista magnética</b> .
	Eso se aplica si la aplicación que estuviere siendo usada exige personalización del proceso estándar de codificación ISO.



# 4.10.2 Utilice de la pestaña Codificación magnética – Modo de codificación personalizada o de codificación binaria no procesada

Es posible alterar las opciones de pista magnética para las pistas 1, 2 y 3 al usar el modo de codificación personalizada o codificación binaria no procesada. Esas opciones no están disponibles para codificación ISO o JIS II.

Pestaña Ventana	Procedimiento
Tamaño de caracteres 7 bits	Seleccione <b>4 Bits</b> para alterar los bits por carácter a 4BPC. <b>Observación:</b> Este es el estándar para la pista 1.
5 bits 7 bits	Por Modo de codificación personalizada, seleccione <b>5 Bits</b> para alterar los bits por carácter a 5 BPC. <b>Observación:</b> Este es el estándar para las pistas 2 y 3.
	Seleccione <b>7 Bits</b> para alterar los bits por carácter a 7 BPC.
	Observacion. Este es el estandar para la pista 1.
	Seleccione 8 Bits para alterar los bits por carácter a 8
	<b>Observación:</b> Este es el estándar para las pistas 2 y 3.
Desplazamiento ASCII	Seleccione Nulo para alterar el Offset ASCII a NULO.
ESPACIO 👻	Seleccione Espacio para alterar el Offset ASCII a
NULO ESPACIO CEBO	ESPACIO. <b>Observación:</b> Este es el estándar para la pista 1.
	Seleccione <b>Cero</b> para alterar el Offset ASCII a CERO. <b>Observación:</b> Este es el estándar para las pistas 2 y 3.
Densidad de bits	Seleccione <b>75 BPI</b> para alterar los bits por pulgada a 75 BPI
75 BPI	<b>Observación:</b> Este es el estándar para la pista 2.
210 BPI 128 BPI BPI personalizado	Seleccione <b>128 BPI</b> para alterar los bits por pulgada a 128 BPI.
	Seleccione <b>210 BPI</b> para alterar los bits por pulgada a 210 BPI.
	Observacion. Este esterioar para las pistas 1 y 3.
	Seleccione <b>BPI personalizado</b> , que activa la caja de texto de BPI personalizada. <b>Observación:</b> El límite inferior es 75 y el límite superior es 210.

# Impresora de tarjetas DTC4500e, PLT-01734, Rev. 1.1

Pestaña Ventana	Procedimiento
Generación de LRC	Seleccione <b>Sin LRC</b> para alterar la generación LRC a ninguna.
Sin LRC Paridad par Paridad impar	Seleccione <b>Paridad par</b> para alterar la generación LRC a paridad par. <b>Observación:</b> Este es el estándar para todas las pistas.
	Por modo de codificación personalizada, seleccione <b>Paridad impar</b> para alterar la generación LRC a paridad impar.
Paridad de caracteres	Seleccione <b>Sin paridad</b> para alterar la paridad del carácter a ninguna.
Sin paridad Paridad par Paridad impar	Seleccione <b>Paridad par</b> para alterar la paridad del carácter a paridad par. <b>Observación:</b> Este es el estándar para todas las pistas.
Orden inverso de bits Añadir ceros a la izquierda	<b>Orden reversa de bits</b> es usada para revertir los bits del carácter y para codificación de datos en programas específicos.
	<b>Incluir ceros conductores</b> es usada para incluir un conjunto de números ceros conductores en la cadena de caracteres magnética para cambiar el punto de partida de los datos codificados en programas específicos para codificación de datos.

# 4.10.3 Revisión de las ubicaciones de pista ISO

El módulo de codificación magnética codifica las pistas de acuerdo con una cinta magnética ISO 7811-2. Para ubicar las pistas, vea el cuadro a continuación.

$\bigcap$	0.223" 0.353" 0.493"
TRACK1	↓ ↓ 0.110" ↓ 0.130"
TRACK2	
TRACK3	0.110"

HID



# 4.10.4 Revisión da cadena de caracteres de muestra

- Pista 1: ~1%JULIEANDERSON^1234567890?
- Pista 2: ~2;1234567890987654321?
- Pista 3: ~3;1234567890987654321?

Pista	Carácter marcador de inicio dos dados	Carácter marcador de fin de los datos	Separador de campo	Caracteres válidos	Número máximo de caracteres
Pista 1	%	?	۸	ASCII 32-95	78
Pista 2	•	?	=	ASCII 48-63	39
Pista 3	;	?	=	ASCII 48-63	106

# 4.10.5 Envío de informaciones de pista

Los datos de la pista magnética son enviados en la forma de cadena de caracteres en texto del software de la aplicación al driver de la impresora.

- Para que el driver de la impresora pueda diferenciar los datos de la pista magnética y el restante de los objetos para impresión, necesitan ser incluidos caracteres específicos en los datos magnéticos para que ellos sean codificados.
- Ellos especifican los datos a ser codificados, las pistas a ser codificadas y marcan el inicio y el fin de la cadena de caracteres de datos. En algunos casos, esos caracteres específicos son incluidos automáticamente a la cadena de caracteres de los dados de la pista por aplicaciones de software ID.
- En la mayoría de los casos, el usuario necesita incluir esos caracteres cuidadosamente en la cadena de caracteres de los datos de la pista magnética. Si esos caracteres no fueren incluidos en los datos de la pista, el texto destinado a la pista magnética aparecerá como texto impreso en la tarjeta. Para evitar ello, las informaciones de pista deben ser insertadas como descrito a continuación.

# Etapa Procedimiento

1 Al insertar datos de pista, y carácter ~ (tilde) es insertado primero, seguido del número de la pista (1, 2 o 3) en el cual los datos deben ser codificados. Los datos a ser codificados siguen el número de la pista.

El primer carácter de esa cadena de caracteres de datos debe ser el SS (Start Sentinel – Carácter marcador de inicio) específico y el último carácter debe ser el ES (End Sentinel - Caracteres marcador de fin) específico.

Los caracteres o datos entre el SS y el ES pueden incluir todos los caracteres válidos específicos de cada pista.

Sin embargo, el número de esos caracteres está limitado por la capacidad máxima de caracteres de cada pista.

Al segmentar datos de una pista, debe ser usado el FS (Fiel Separator - Separador de campo) apropiado. La siguiente tabla muestra el SS, el ES, el FS y los caracteres válidos definidos para cada pista.



# 4.10.6 Revisión del código ASCII y de la tabla de caracteres

Código ASCII	Carácter	Código ASCII	Carácter	Código ASCII	Carácter
32	espacio	56	8	80	Р
33	ī	57	9	81	Q
34		58	:	82	R
35	#	59	•	83	S
36	\$	60	<	84	т
37	%	61	=	85	U
38	у	62	>	86	V
39	,	63	?	87	W
40	(	64	@	88	х
41	)	65	А	89	Y
42	*	66	В	90	z
43	+	67	С	91	[
44	,	68	D	92	١
45	-	69	E	93	]
46		70	F	94	^
47	1	71	G	95	_
48	0	72	н		
49	1	73	1		
50	2	74	J		
51	3	75	к		
52	4	76	L		
53	5	77	М		
54	6	78	N		
55	7	79	0		



# 4.11 Tab laminación

Utilice la ficha Laminación para controlar la posición de la PolyGuard Overlaminate.

Superposici	ón / Área de impresión	Resi	na del panel K	Inform	ación de impresora
Tarjeta	Opciones de dispositi	ivo	Color de imag	en	Calibrar imagen
	Codificación magnética			Lar	minado
Posiciór +H ←D	n de laminado Image: Image: Image irección en que la tarjeta	a pasa	a		Horizontal:
Velocida	ad de laminado				
Tiempo	de secado de	2.0	segundos por		
Lado de Sin Iam	laminado inación	•			
- Tipo de	laminado				
Car	tucho 1 Cartucho 2				
	Laminado PolyGuard 1	1.0	-		
	Temperatura de		145.4 Celsius	-	
💌 Detect trabajo	ar automáticamente el la de impresión.	aminad	o instalado para	cada	Predeterminado

# 4.11.1 Laminación Posición

Para ajustar la posición de la laminación, haga clic en las flechas de ajuste horizontal. El valor puede oscilar entre 0 y  $\pm$  100 píxeles (10 píxeles es de aproximadamente 03.8mm). Para desplazar el sobrelaminado más hacia el lado de salida de la tarjeta de la impresora, introduzca un número positivo. Para desplazar el sobrelaminado más hacia el lado de entrada de la tarjeta de la impresora, introduzca un número negativo. El valor por defecto es 0.



# 4.11.2 Velocidad de Laminación

Ajuste el Transfer Dwell Time para controlar el tiempo de permanencia de laminación o mediante put-velocidad de una tarjeta en segundos por pulgada y con la temperatura de laminación. La transferencia por defecto Tiempo de permanencia es de 2,0 segundos por pulgada. El límite máximo es de 4,9 segundos por pulgada. El límite mínimo es de 0,8 segundos por pulgada.

#### 4.11.3 Laminación Side

Las selecciones incluyen:

- No Laminación
- Frontal
- Volver
- Tanto

# 4.11.4 Tipo de laminación

El tipo laminado se puede especificar para una o dos cartuchos, dependiendo de la disponibilidad de cartucho.

El tipo de laminado afecta a la temperatura requerida para la laminación. Usted puede ajustar la temperatura moviendo el control deslizante.

#### 4.11.5 Detectar automáticamente laminado instalada para cada trabajo de impresión.

Seleccione esta opción para detectar automáticamente el laminado instalado. Para ajustar automáticamente el tiempo de permanencia de laminación y temperatura de transferencia, haga clic en el botón predeterminado.

Detectar automáticamente el laminado instalado para cada trabajo de impresión.



# 4.12 Pestaña Superposición/Área de impresión

Utilice esta pestaña para controlar y personalizar donde el panel de superposición (O) y/o el área de impresión aparecen en una tarjeta. Por estándar, esta opción es ajustada para imprimir y sobreponer toda la tarjeta

Esta opción es útil si, por ejemplo, usted desea omitir la impresión o bloquear la superposición para una firma o impresión relacionada a un chip inteligente o cinta magnética de tarjeta.

Tarjeta Opciones de dispositi	ivo Colo	or de imagen	Calibrar imagen
Codificación magnética		l	aminado
Superposición / Área de impresión	Resina del	panel K Info	mación de impresora
CR-80Tamaño de Tarjeta: 🧕 🧕	Frente	Reverse	D
Y		0.200 0.200 0.000 0.000 0.000	▼ H++I ▼ 王 ▼ X ▼ Y Igadas
(0.0)		() mn	n
X	4	Area definida:	
↑ Dirección en que la tarieta	a nasa a travé	1 📑	Eliminar
	1 pasa a dave	s de la imprese	
Superposición / Area de impresión	1		
Área o áreas definidas			-
<ul> <li>Para impresión y superposición</li> <li>Sólo para superposición</li> <li>Sólo para impresión (sin superposición)</li> </ul>	oosición)		
Opciones de seguridad Soluciones de seguridad visual			
Sin seguridad visual			-
			•
<ul> <li>VeriMark</li> <li>HoloMark</li> </ul>			



# 4.12.1 La definición de un Superposición o Área de impresión

Para definir una plantilla o área de impressión:

#### Etapa Procedimiento

- 1 Haga clic en el botón de opción **Portada** o para especificar el lado de la tarjeta para aplicar la definición de área.
- 2 Haga clic en el botón desplegable en el campo de superposición/área de impresión y seleccione la opción que sirve a su propósito:
  - Toda la tarjeta Seleccione Toda la tarjeta para que impresora sobreponga y/o imprima toda la tarjeta.
  - Área(s) definida(s) Seleccione Área(s) definida(s) para que la impresora sobreponga y/o imprima solamente en el(las) área(s) seleccionada(s) y definida(s).
  - Área(s) indefinida(s) Seleccione Área(s) indefinida(s) para que la impresora sobreponga y/o imprima solamente en el espacio fuera del área seleccionada y definida.
  - Omitir área del chip inteligente Seleccione Omitir área del chip inteligente para que la impresora sobreponga y/o imprima solamente en el espacio fuera del lugar estándar de un chip inteligente.
  - Omitir área de la banda magnética Seleccione Omitir área de la banda magnética para que la impresora sobreponga y/o imprima solamente en el espacio fuera del lugar estándar de una tarja magnética ISO.
  - Omitir área de la firma Seleccione Omitir área del la firma para que la impresora sobreponga y/o imprima solamente en el espacio fuera del lugar estándar de un área del la firma.
- 3 Al seleccionar una opción, una zona oscurecida por defecto aparece en la parrilla el área de diseño de la tarjeta.



4 Haga clic y arrastre para ampliar la zona y moverlo a la ubicación que desee en la tarjeta. El tamaño y las coordenadas de la actualización del área en los campos de número utilizando las unidades que se especifiquen, pulgadas o mm.



# 4.12.2 Eliminación de un área definida

# Step Procedure

- 1 Utilice las flechas área definida para seleccionar la zona.
- 2 Haga clic en el botón Eliminar.

# 4.12.3 Superposición / Área de impresión

El cuadro Superposición / Área de impresión incluye varias opciones.

# 4.12.3.1 Área o áreas definidas

Seleccione **Para impresión y superposición** para que el área definida sea aplicada tanto al proceso de impresión como al de superposición.

# 4.12.3.2 Sólo para superposición

Seleccione **Sólo para superposición** para que el área definida sea aplicada solamente al proceso de superposición. En ese modo, la impresión sigue siendo permitida en toda la tarjeta y solamente la superposición es afectada.

# 4.12.3.3 Soló para impresión (Sin superposición)

Seleccione **Soló para impresión (Sin superposición)** para que el área definida sea aplicada solamente al proceso de impresión. En ese modo, la superposición es completamente desactivada y no será aplicada.



# 4.12.3.4 Opciones de seguridad

El área Opciones de seguridad incluye las siguientes opciones.

#### 4.12.3.5 Soluciones de seguridad visual

Utilice este campo para habilitar y seleccione una opción de seguridad visual. La lista desplegable se puede seleccionar sólo en la parte delantera y no es una opción para la parte posterior de la tarjeta. El valor por defecto para todas las tarjetas hay seguridad Visual.

Cuando se selecciona una de las opciones, la característica de área de superposición / impresión está desactivado y las opciones de seguridad pueden seleccionarse.

Este campo presenta opciones basadas en la orientación de la tarjeta en la plantilla.

Diseños de Paisaje ofrecen:

- A Superior izquierdqa
- B Superior derecha
- C Inferior izquierdqa
- D Inferior derecha

Diseños de **Retrato** ofrecen:

- E Superior izquierdqa
- F Superior derecha
- **G** Inferior izquierdqa
- H Inferior derecha

# 4.12.3.6 Verimark

Esta opción se reserva para su uso futuro.

#### 4.12.3.7 HoloMark

Utiltice esta opción de seguridad de holograma.



# 4.13 Pestaña Resina del panel K

Utilice esta pestaña para controlar donde es impreso el panel negro (K) para resina de una cinta con todos los colores.

Seleccione una de las tres opciones contenidas en **Imprimir todo el negro con el panel K** si el texto o código de barra en negro no estuviere en fuentes True Type y/o no estuviere imprimiendo con el panel negro de resina.

Calibrar i	magen	Codific	ación magnética
Tarjeta	Opciones	de dispositivo	Color de imagen
Superposición / Áre	ea de impresión	Resina del panel K	Información de impresora
CR-80Tamaño d	de Tarjeta: 🧕	Frente F	Reverso
<b>Y</b> (0,0)	X		0.200
T Dirección er	n que la tarjeta pa	asa a través de la imp	resora Eliminar
Imprimir todo neg Toda la tarje V Área o área	pro con panel K- eta s definidas s no definidas		
Imprimir	YMC bajo K	🔘 Imprimir sólo ł	<



# 4.13.1 Imprimir Todos Negro con el panel K

Cuando esas opciones no sean seleccionadas, el driver de la impresora imprimirá automáticamente todo el texto y códigos de barra en negro en True Type solamente con el panel negro (K) de resina de la cinta de impresión.

# 4.13.1.1 Toda la tarjeta

Seleccione **Toda la tarjeta** para que el driver de la impresora imprima el panel negro (K) de resina en toda la parte negra encontrada dentro de los límites de las áreas de la imagen.

#### 4.13.1.2 Área(s) definida(s)

Seleccione **Área(s) definida(s)** para que el driver de la impresora imprima el panel negro (K) de resina en toda la parte negra encontrada en el(las) área(s) deseada(s) y definida(s).



# 4.13.1.3 Área(s) indefinida(s)

Seleccione **Área(s) indefinida(s)** para que el driver de la impresora imprima el panel negro (**K**) de resina en toda la parte negra encontrada solamente en el espacio fuera de las áreas definidas. En el cuadro de la tarjeta, el negro indica el área en la cual el panel negro (K) de resina será impreso.

# 4.13.1.4 Imprima YMC bajo K

Seleccione la opción **Imprima YMC en K** para imprimir todo lo que estuviere en negro en las áreas designadas con los paneles de cinta amarillo (Y), magenta (M) y cian(C) directamente del panel negro (K) de resina y ofrecer una transición gradual entre el texto o códigos de barra en negro en resina.

# 4.13.1.5 Imprimir solamente en K

Seleccione **Imprimir solamente en K** si fuere imprimir el negro en resina en un fondo blanco para maximizar la nitidez del texto y códigos de barra impresos e imprimir todas las partes en negro en las áreas designadas con el panel negro (K) de resina.





# 4.14 Opción de área definida

Ese procedimiento puede ser usado con el procedimiento para el Panel K o para el área de impresión/superposición para definir áreas específicas. El procedimiento para el panel K está descrito a continuación. El mismo proceso es usado para la opción de área de impresión/superposición.



# Método para la definición de una zona única

# Etapa Procedimiento

- 1 En el / área de impresión de superposición o pestaña K Panel Resin, seleccione Área (s) Definido.
- 2 Imprima una tarjeta y mirar en la misma orientación que cuando se sale de la impresora.
- 3 Mida el tamaño total de la zona y entrar en las dimensiones en los cuadros de dimensiones.
- 4 Mida desde la esquina inferior izquierda de la tarjeta a la esquina inferior izquierda de la zona definida e introducir los valores en los cuadros X e Y.

# Método para la definición de áreas múltiples

# Etapa Procedimiento

- 1 En el / área de impresión de superposición o pestaña K Panel Resin, seleccione Área (s) Definido.
- 2 Imprima una tarjeta con un área definida y mirar en la misma orientación que cuando se sale de la impresora.
- 3 Mida la ubicación del área definida en base a la tarjeta impresa.
- 4 Para definir otra área, haga clic en el área definida de flecha hacia arriba.
- 5 Utilice las flechas área definida para navegar de ida y vuelta de área a área.





# 4.15 Pestaña Informaciones de la impresora

Use las opciones de esta pestaña para visualizar informaciones sobre la cinta, recuento de tarjetas, nº de serie de la impresora, versión del firmware y reorganizar los números de las medias instaladas en la impresora.

Calibrar imagen Codificad			ación magnética	
Tarjeta	Opciones	de dispositivo	Color de imagen	
Superposición / Áre	a de impresión	Resina del panel K	Información de impres	sora
Cinta Tipo: YMCKOK - Nº de pedido: 45 RFID #: 5efd0b5	A todo color/2 n i110 i2800204e0	egro resina/superpos	ición	
Vacía			Llena	
Impresora				
Recuento de tarj	etas 132			
Nº de serie:	B33	80140		
Versión:	1.0.0	).29		

# 4.15.1 Información de Impresora

- Recuento de tarjetas
- Número de serie
- Número de la versión
- Tipo, número de reabastecimiento y medidor.





# 5 Visión general del sistema

Conocer la secuencia de la operación de la impresora ayuda a solucionar problemas de la impresora.

# 5.1 Secuencia de operaciones

# Etapa Proceso

- 1 Las informaciones son recibidas desde la computadora.
- 2 La impresora compara el tipo de cinta instalada que está almacenada en la memoria, con el comando del tipo de cinta que fue enviado por ella. Si el tipo de cinta no corresponde, el botón **Pause** (Pausar) (a la derecha) parpadea.
- 3 El motor de paso de impresión engrana.
- 4 El sensor de alimentación de tarjetas detecta la parte de adelante principal de la tarjeta y el motor de paso del elevador de cabezal engrana para soltar la palanca de entrada.
- 5 La tarjeta es alimentada para el paso de alineación.
- 6 El motor de paso de alimentación de tarjetas engrana para formar una fila de tarjetas para codificación magnética (si fuere aplicable).
- 7 Los datos codificados son grabados en la tarjeta (si fuere aplicable).
- 8 El codificador magnético verifica la reversión de la tarjeta realizada por el motor de paso (si fuere aplicable).
- 9 El propulsor de la cinta de impresión engrana (si aún no haya engranado, en el panel amarillo).
- El sensor de la cinta de impresión busca el panel amarillo.
   Observación: El codificador de la cinta de impresión detecta el número de revoluciones necesarias para usar un panel de colores completo.
- 11 El motor de paso de impresión engrana.
- 12 El sensor de alimentación de tarjetas detecta en la parte de adelante principal de la tarjeta.
- 13 El motor de paso de impresión forma una fila de tarjetas en el medio del rollo de impresión. Todo se detiene.
- 14 El motor del elevador del cabezal engrana en la posición de impresión.
- 15 El sensor de la tapa de impresión verifica si ella está cerrada.
- 16 El motor de paso de impresión engrana.
- 17 El motor del propulsor de la cinta engrana.
- 18 Los datos de la imagen son grabados por el cabezal de impresión hasta que los datos de la imagen se agoten. Todo se detiene.
- 19 El termistor engrana el ventilador de enfriamiento del cabezal de impresión para mantener la temperatura operativa adecuada.
- 20 El motor del elevador del cabezal engrana en la posición de fila.



- 21 El motor de paso de impresión engrana.
- 22 El propulsor de la cinta de impresión engrana.
- 23 Después que la cinta avanza algunos pulsos del codificador, se puede presumir que la cinta está sin tarjeta. Todo se detiene.
- 24 Repita las etapas 9 a 22 para el número adecuado de paneles de colores/superposición.
- 25 La tarjeta es eyectada de la impresora con un lado o el motor de paso de alimentación de tarjetas engrana para colocar la tarjeta en fila en la placa del inversor en la impresora de dos caras.
- 26 Todo se detiene.


# 6 Solución de problemas

Botón Error de la impresora y tabla de mensajes de la pantalla

Todas las impresoras tienen 2 (dos) botones:

ENCIENDE/APAGA

Pausar []]

El sistema de mensajes en la pantalla aparece como un mensaje gráfico, como por ejemplo:



#### Etapa Procedimiento

- 1 El botón **ENCIENDE/APAGA** (<sup>(U)</sup>) queda azul cuando la impresora está ENCENDIDA. Cuando la impresora entra en el modo de hibernación, el LED del botón es apagado, pero sigue ENCENDIDA.
- 2 El botón **Pausar** ( ) enciende en color azul cuando la impresora es capaz de aceptar un trabajo de impresión y no está en estado de error.

Ese LED del botón seguirá encendido mientras la impresora estuviere imprimiendo, desde que no haya error.

Ese LED del botón también se apagará cuando la impresora fuere al modo de hibernación.

3 Cuando ocurre un error, el botón **Pausar** ( ) no quedará más encendido en color azul, pero parpadeará en color rojo.



- Presione el botón ENCIENDE/APAGA (<sup>(U)</sup>) cuando la impresora estuviere en estado de error para que la acción sea cancelada.
   Observación: Si no hubiere ningún error, el botón Pause (Pausar) enciende en el color azul.
- 5 Presione el botón Pausar ( ) cuando la impresora estuviere en un estado de error para hacer con que ella intente nuevamente la acción.
   Observación: El botón enciende en el color azul y la impresora intenta nuevamente la acción que falló.
- 6 Al hacer el download de un archivo de actualización, los dos botones quedan azules y parpadean.
- 7 Si un idioma (otro que no sea el inglés) estuviere seleccionado en el momento, es posible

presionar y mantener presionado el botón **Pausar** ( $\parallel\parallel\parallel$ )durante la secuencia de activación para alterar el idioma nuevamente al inglés.

8 Si no hay pantalla de la impresora está disponible, pulse o mantenga los botones para acceder a algunas pruebas internas.

 Para imprimir una tarjeta con los ajustes de la impresora, pulse el botón () Pausa y mantener durante 4 + segundos cuando la impresora está lista y ociosa.

• Para imprimir la alineación o el auto test, pulse y mantenga pulsado el botón () Pausa durante la secuencia de encendido.

#### 6.1.1 Tabla de mensajes de error

Esta sección suministra la tabla de solución de problemas para los mensajes de error. DTC4250e tiene una pantalla que muestra los mensajes de error de la impresora.

Cuando haya un error en la impresora, la computadora muestra los mensajes de error en la pantalla con las soluciones.

La pantalla parpadea en el lugar que requiere atención. Los lugares incluyen error en la impresora, en el alimentador de entrada, en el codificador magnético, en el reversor, en el camino de la tarjeta, en la cinta y en el dispositivo de datos/comunicación.

Cada tabla usa una presentación de 3 columnas para mostrar un mensaje de error de la impresora o específica, su causa y su solución.

Ese formato permite que la solución de problemas identifique el error y su causa y después realice el procedimiento suministrado en la columna de solución.

Ese modo estándar de identificar el problema y su solución debe ofrecer un método eficiente de solucionar problemas de esa impresora.

Si encuentra problemas además de las capacidades de esta tabla de mensaje de error, contáctese con el soporte técnico.





### Ejemplo de mensaje de error:

Mensaje de error	Causa	Solución
# 81 Unable to Feed (No fue posible alimentar)	La impresora no fue capaz de alimentar una tarjeta del alimentador de tarjetas de entrada.	<ul> <li>Verifique lo siguiente y después presione el botón Pause (Pausar) para seguir.</li> <li>Verifique si la configuración del espesor de la tarjeta está de acuerdo con el espesor de sus tarjetas.</li> <li>Verifique si el rollo de limpieza está debidamente instalado en el cartucho de cinta.</li> <li>Verifique si hubo desplazamiento de la tarjeta. Si fuere necesario, realice la rutina de limpieza de la impresora.</li> <li>Verifique si sus tarjetas están dentro del rango de tamaño de tarjetas soportado.</li> <li>Verifique si las tarjetas no están</li> </ul>





### 6.1.2 Solución de problemas con la tabla de mensajes de error

Mensaje de error	Causa	Solución
# 2 Error de movimiento del cabezal	El elevador del cabezal de impresión no funcionó de forma correcta.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 8 Error del sensor del cabezal	El sensor de temperatura del cabezal de impresión no está funcionando o no está conectado adecuadamente. El cabezal de impresión no está enfriando adecuadamente.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 9 Es necesario reiniciar	Un error no especificado del sistema fue detectado por el firmware de la impresora.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 25 Cinta no instalada	No hay cinta instalada en la impresora.	Instale una cinta e intente nuevamente.
# 30 Error de verificación magnética	La verificación de la codificación magnética falló.	Intente codificar con una tarjeta diferente. Verifique si las tarjetas tienen la banda magnética. Sustituya el módulo de codificación magnética.
# 31 No hay módulo magnético	La impresora no está configurada con el tipo de datos de codificador que usted está intentando enviar.	Certifíquese de que ningún dato codificado está siendo enviado con la tarea de impresión y reimprima la tarjeta. Instale un módulo de codificación magnética.



Mensaje de error	Causa	Solución
# 38 # 39 # 40 EEPROM corrompido Error de lectura y EEPROM	EEPROM es restaurado con los valores estándar de fábrica.	Si fueren hechas alteraciones en la pestaña <b>Configuraciones</b> <b>avanzadas</b> en el driver de la impresora, pulse en el botón <b>Estándar</b> para restaurar esos números. Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 44 Error interno/obstrucción del inversor	Una tarjeta quedó atascada en la placa del inversor de la impresora. El inversor no se posicionó adecuadamente al alinear o invertir una tarjeta.	Retire las tarjetas de la placa del inversor usando los botones para mover las tarjetas hacia fuera. Retome la impresión. La placa del inversor debe estar recta cuando la impresora es encendida. Si la placa del inversor estuviere en ángulo, abra la puerta de salida de tarjetas y alinéela manualmente. Reinicie el ciclo de iniciación de la impresora. Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si el problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 45 Ningún módulo inversor instalado	Solicitó la impresión de la segunda cara de la tarjeta, pero ningún inversor está instalado.	Si un módulo inversor estuviere presente, certifíquese que la opción <b>Imprimir las dos caras</b> en el driver de la impresora está correctamente ajustada. Instale un módulo inversor.
# 64 # 65 # 66 Es necesario reiniciar	Un error no especificado del sistema fue detectado por el firmware de la impresora.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 68 Tarjeta en la impresora	Una tarjeta está atascada en la estación de impresión o en el área de inversión de tarjetas de la impresora.	Desobstruya la impresora y presione el botón <b>Pausar</b> .



Mensaje de error	Causa	Solución
# 70 Alimentación múltiple	Múltiples tarjetas fueron alimentadas en la impresora.	Verifique si el espesor de la tarjeta está ajustado al espesor de sus tarjetas y presione el botón <b>Pausar</b> .
		Verifique si hubo desplazamiento de la tarjeta. Si fuere necesario, realice la rutina de limpieza de la impresora.
		Verifique si el rollo de limpieza está debidamente instalado en el cartucho de cinta.
		Verifique si las tarjetas no están pegadas.
# 81 No fue posible alimentar	La impresora no fue capaz de alimentar una tarjeta del alimentador de tarjetas de	Verifique lo siguiente y después presione el botón <b>Pausar</b> para seguir.
	entrada.	Verifique si la configuración del espesor de la tarjeta está de acuerdo con el espesor de sus tarjetas.
		Verifique si el rollo de limpieza está debidamente instalado en el cartucho de cinta.
		Verifique si hubo desplazamiento de la tarjeta. Si fuere necesario, realice la rutina de limpieza de la impresora.
		Verifique si sus tarjetas están dentro del rango aceptado de tamaño de los perímetros de las tarjetas.
		Verifique si las tarjetas no están pegadas.
# 82 Obstrucción magnética	Una tarjeta está presa en la estación magnética.	Retire las tarjetas de la estación magnética usando los botones para mover las tarjetas hacia fuera.
		Presione el botón <b>Pausar</b> para continuar.



Mensaje de error	Causa	Solución
# 91 Se terminó la cinta	La cinta de impresión se terminó.	Instale una nueva cinta. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir o el botón <b>ENCIENDE/APAGA</b> para cancelar.
# 93 Wrong Ribbon (Cinta equivocada)	La cinta de impresión instalada en la impresora no corresponde al tipo de cinta seleccionado en el driver de la impresora.	Cambie la cinta de impresión instalada o el tipo de cinta seleccionado en el driver de la impresora. Presione el botón <b>Pause</b> (Pausar) para seguir o el botón ON/OFF (ENCIENDE/APAGA) para cancelar.
# 97 Error de búsqueda de cinta	La cinta no consiguió encontrar el panel siguiente correctamente. Verifique si hay obstrucciones/roturas.	Recalibre el sensor de la cinta. Si ella estuviere rota, repare pegando la cinta nuevamente en el centro del rebobinador. Reemplace la cinta. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir o el botón <b>ENCIENDE/APAGA</b> para cancelar.
# 99 Error de cinta	La cinta de impresión está rota u obstruida.	Si estuviere obstruida, desobstruya la impresora. Si ella estuviere rota, repare pegando la cinta nuevamente en el centro del rebobinador. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir o el botón <b>ENCIENDE/APAGA</b> para cancelar.
# 100 Error de RFID de la cinta	No hay cinta o las informaciones de la etiqueta de la cinta están corrompidas o incorrectas.	Verifique las configuraciones del driver de la impresora para saber cuál es la cinta correcta. Intente una nueva cinta y siga. Presione el botón <b>ENCIENDE/APAGA</b> para cancelar.



Mensaje de error	Causa	Solución
# 102 # 103 # 104 # 3 Error del elevador del	Este es un problema con el elevador del cabezal de impresión.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
cabezal		
# 106 Error de datos de la tarea	Los datos de impresión enviados a la impresora están corrompidos o fueron interrumpidos.	Verifique el cable de la interfaz. Seleccione el botón <b>ENCIENDE/APAGA</b> para cancelar esa tarea de impresión y reenvíela.
# 107 Error de impresión	Un error fue detectado durante la impresión.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 109 # 113 Error de liberación de la cinta	La impresora no consigue ubicar el próximo panel de cinta para liberar la cinta de la tarjeta.	Certifíquese que la cinta no está atascada a la tarjeta. Reemplace la cinta. Recalibre el sensor de la cinta. Si la cinta estuviere rota, repare pegando la cinta nuevamente en el centro del rebobinador y avance manualmente hacia el próximo panel. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir.
# 110 Error de obstrucción/alineación de tarjeta	Una tarjeta quedó atascada en la estación de impresión o en el área de inversión de tarjetas de la impresora.	Desobstruya la impresora. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir.
# 111 Cargado del cabezal	Un error irrecuperable ocurrió durante la impresión.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.



Mensaje de error	Causa	Solución
# 112 Error de obstrucción/alineación de tarjeta	Una tarjeta quedó atascada en la estación de impresión o en el área de inversión de tarjetas de la impresora.	Desobstruya la impresora. Presione el botón <b>Pausar</b> para seguir.
# 128 # 170 Calibrar cinta	El sensor de la cinta de impresión está fuera de la calibración o falló.	Calibre el sensor de la cinta. Verifique si hay algún material bloqueando el sensor e intente nuevamente.
# 131 Error interno/obstrucción del inversor	Una tarjeta quedó atascada en la placa del inversor de la impresora. El inversor no se posicionó adecuadamente al alinear o invertir una tarjeta.	Retire las tarjetas de la placa inversora usando los botones para mover las tarjetas hacia afuera. Retome la impresión. Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si el problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 136 Impresión de seguridad de corriente desactivada	La impresión fue desactivada por la seguridad de corriente hasta que sea recibida una contraseña.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si el problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 139 Remover cinta	La cinta necesita ser removida.	Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si el problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.
# 144 EEPROM corrompido Error de lectura y EEPROM	EEPROM restaurado con los valores estándar de fábrica.	Si fueren hechas alteraciones en la pestaña <b>Configuraciones</b> <b>avanzadas</b> en el driver de la impresora, pulse en el botón <b>Estándar</b> para restaurar esos números. Reinicie la impresora e intente nuevamente. Si este problema persiste, contáctese con la asistencia técnica.



Mensaje de error	Causa	Solución
# 202 Codificador en el instalado	Usted está intentando enviar datos de codificación, pero la impresora no está configurada con ese tipo de codificador.	Certifíquese que ningún dato codificado está siendo enviado con la tarea de impresión y reimprima la tarjeta.
	iCLASS, Prox Mifare, SmartCard	Instale un módulo codificador.

### 6.1.3 Herramientas específicas de la impresora



Los íconos de estado son los siguientes:



Este ícono indica que el suplemento de la cinta de impresión está bajo y que ella necesitará de reemplazo en la brevedad.



Este ícono indica que la impresora necesita de limpieza.



Este ícono sólo es exhibido en las impresoras con alimentador de tarjetas acoplado con doble entrada e indica que el alimentador de entrada superior está seleccionado en el momento.



Este ícono sólo es exhibido en las impresoras con alimentador de tarjetas acoplado con doble entrada e indica que el alimentador de entrada inferior está seleccionado en el momento.

Presione el botón para desplazarse por los detalles de la impresora y realizar la acción.

Presione el botón 😳 para seleccionar la opción.



Cuando cuando cuando e la izquierda cuando c



Use la flecha de esquina para ejecutar esa opción.



volverá hacia la primera pantalla.

### 6.1.3.1 Herramientas adicionales específicas de la impresora

Nombre	Descripción
Informaciones	Tipo de impresora
	Versión del firmware
	Dirección IP
	Inversor
	Laminación
	Magnetismo
	E-Card
	Contraseña
	Recuento de tarjetas
Impresiones de	Foto colorida:
prueba	Seleccione para imprimir una tarjeta colorida para probar la comunicación y la integridad.
	Alineación:
	Seleccione para imprimir una tarjeta usada para alinear la imagen de impresión en la tarjeta.
	Configuraciones:
	Seleccione para imprimir una tarjeta con las configuraciones avanzadas.
	Resina:
	Seleccione para imprimir una tarjeta de prueba en RESINA.
	Regrabable:
	Seleccione para BORRAR la tarjeta regrabable.
	Magnético:
	Seleccione para probar la codificación magnética. (Solamente con alta coercitividad)
	Laminación:
	Seleccione para laminar una tarjeta de prueba.



Nombre	Descripción
Selección de alimentador	Capacidad de seleccionar a partir de cual alimentador las tarjetas serán alimentadas. Se aplica a la impresora con alimentador doble.
Caja de	Limpiar impresora:
nerramientas	Seleccione para realizar la rutina de limpieza de la impresora.
	Limpiar laminador:
	Seleccione para realizar la rutina de limpieza del laminador.
	Calibrar magnético:
	Seleccione para calibrar el sensor magnético.
	Calibrar sensor de cinta:
	Seleccione para calibrar el sensor de cinta.
	Rede:
	Seleccione para configurar las opciones de red.
Idioma	Seleccione para alterar el idioma de exhibición de la impresora.
Salir	Seleccione para salir de las opciones de herramientas de impresión.





# 7 Actualizaciones de firmware

### 7.1 Información de actualización

Para actualizar el firmware de la impresora, realice los siguientes pasos:

1. Ejecute la Utilidad de impresora Fargo Workbench.

#### 2 Si se ejecuta FARGO Workbench Versión 3 o superior.:

una. Elija la Utilidad Workbench Update Manager.

b. Seleccione la impresora (s) que desea actualizar.

c. Haga clic en el botón de radio ... Seleccionar archivo de firmware para localizar o introducir el archivo de firmware más reciente (AVAN-00373\_DTC100\_v2.3.3.20.frm).

d. Busque el archivo de firmware o introduzca su nombre a continuación, haga clic en Abrir.

e. Haga clic en el botón Firmware comenzar a actualizar para enviar el archivo a la impresora (s).

#### 3 Si ejecuta una versión FARGO Workbench anteriores a la versión 3.:

una. Elija el menú de la aplicación en la parte superior izquierda y seleccione Firmware Upgrade.

b. Introduzca el nombre del archivo de firmware o pulse el botón Examinar para buscar y seleccionar el archivo de firmware más reciente (AVAN-00373\_DTC100\_v2.3.3.20.frm).

c. Haga clic en el botón Aceptar para enviar el archivo a la impresora (s).

4. Reinicie la impresora si no se reinicia automáticamente



# 8 Soporte técnico de HID Global

Esta sección ofrece un procedimiento paso a paso y eficiente para ser usado al contactarse con el soporte técnico de HID GLOBAL, conforme sea necesario, en relación a esta impresora de tarjetas.

#### Etapa Procedimiento

- 1 Contáctese con el HID Global Technical Support Group (Grupo de soporte técnico de HID Global) por el teléfono (866) 607-7339 Anexo 6 o por el fax (952) 946-8492 para obtener asistencia técnica adicional.
- 0

Contáctese con el soporte técnico de HID a través de la Web en la dirección http://www.hidglobal.com/support.

- 2 Coloque un teléfono cercano a la impresora y a la computadora para que el técnico pueda ayudar a solucionar el problema de la impresora.
- 3 Tenga una auto-prueba y una tarjeta de muestra listas al llamar al soporte técnico de HID.

### 8.1 Lectura de los números de serie de una impresora de FARGO

Es posible saber cuando su impresora de tarjetas fue fabricada leyendo directamente el número de serie (fijado en la impresora).

Ejemplo de revisión nº 2: Número de serie B2050028 (2012)

**B2**050028: Los primeros dos dígitos en el número de serie indican el año en que la impresora fue fabricada (por ejemplo, los dígitos B2 indican el año de 2012).

B2**05**0028: El tercer y cuarto dígitos en el número de serie indican la semana en que la impresora fue fabricada (por ejemplo, los dígitos 05 indican la 5<sup>a</sup> semana del año indicado).

B205**0028:** Los últimos cuatro dígitos indican el número de secuencia de la orden numérica en que las impresoras fueron fabricadas.



Esta página ha sido dejada en blanco intencionalmente.



hidglobal.com